

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2025年7月22日 星期二
乙巳年六月廿八 总第7336期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

铁山精神

艰苦创业 坚韧不拔
勇于献身 开拓前进



喜迎党代会 聚力谱新篇

以创新引擎驱动高质量发展

——集团公司五年发展回眸·科技创新篇

记者 张 瑾

当铸铝镁镀层钢板以每分钟120米的速度从生产线飞驰而下,当316H核电用不锈钢顺利用于霞浦600MW核电示范堆,当高锰无磁钢成功打破技术壁垒进入特变电工重点企业……一幅幅酒钢科技创新的立体图景被勾勒出来。

“十四五”期间,酒钢以系统性创新战略为引领,在技术攻坚的浪潮中劈波斩浪,在产业升级的赛道上加速奔跑,在生态构建的沃土中深耕细作,将西北钢铁产业的技术标尺推向新高度。

战略领航:顶层设计明确创新方向

在全球制造业向高端化、智能化、绿色化加速转型的浪潮中,钢铁与有色行业纷纷加大研发投入力度,通过技术革新突破同质化竞争困局。酒钢也深刻认识到,科技创新已不再是“选择题”,而是关乎企业生存与发展的“必答题”,更是在激烈竞争中赢得主动的“金钥匙”。

依据“坚持改革创新、坚持自立自强、坚持开放协同、坚持以人为本”的理念,酒钢以五年为周期,以前瞻性的视野加强科技创新顶层设计和统筹谋划,以更大力度强化重大科技项目策划和实施。

“我们全面梳理在新材料产业发展、重大技术研发等方面存在的短板弱项,制定《集团公司以科技创新推动一流企业建设实施意见》,明确了科技工作思路和方向。”集团公司科技信息部负责人表示,通过全局性谋划、系统性布局,引导人才、资金、资源向弱项聚集,进一步激发创新主体活力,充分发挥科技创新对产业的引领带动作用,为创建一流企业注入源源不断的动力。

体系建设是推动钢铁产业创新变革的长效引擎。酒钢坚持“立足当前、着眼未来”的原则,推行“631”工作模式,即:60%的科研工作立足于各产业、

产线需要,为集团公司经营生产提供支持;30%的科研工作为基础性工艺研究,为工艺技术持续进步奠定基础;10%的科研工作为前瞻性、前沿性技术跟踪与研究,紧跟行业发展步伐,全面提升企业自主创新能力。

为持续提升科研保障水平、引领产业技术发展,酒钢按照“6+1”创新管理模式,即从“资源综合利用、能源创新转型、产品研发、工艺技术提升、新材料新产业创新转型、产线装备升级”+“科研保障服务”七个方面落实重点任务,并将任务转化为科技项目,以科技项目支撑各项重点工作落地。

在科技项目管理方面,酒钢发布重大科技课题申报指南,并以此为指导,指导各单位开展重大科技课题的策划研究及培育工作,推动成熟可产业化的重大课题迅速落地实施,将需要进一步研究突破的重大课题转化为科技重大专项立项开发,推动其应用转化,持续提升各产业核心竞争力,让创新成果不断转化为实实在在的生产力。

技术攻坚:从单点突破到全面领跑

在酒钢展览馆,标有“高锰无磁钢”字样的展品前吸引了众多参观者。“这块钢板打破了国外垄断,现在新疆特变的核心变压器都用我们的材料。”讲解员说道,“而且我们主导制定了国内行业标准。”

“十四五”期间,酒钢坚持多品种、小批量、差异化、高附加值的产品研发之路,重点在风电光伏、氢能储运、军工核电、高端电子、石化炼化、特种铝箔、建筑装配、桥梁高铁等领域布局,在关键材料领域实现从跟跑到领跑的跨越。

钢铁产业形成铸铝镁镀层钢板、超纯铁素体不锈钢、高锰无磁钢3项核心产品,其中,高锰无磁钢打破国外垄断,已应用于新疆特变;316H核电用不

锈钢通过某国家重点工程严苛环境测试,耐腐蚀性比国际标准高出15%,成为国内首批进入第四代核电堆内构件的材料。此外,酒钢成功研发熔盐储罐用347H不锈钢、新能源汽车热成形钢等6项行业优势产品,钢铁产业品种钢占比达34.11%,较2021年提升2.55个百分点,创新的力量让钢铁产业焕发出新生机。

铝加工领域实现了“从原铝到高端箔材”的跨越,新增17项产品覆盖食品包装、新能源等领域。其中,8011糖果箔坯料打破垄断并供货,新能源汽车用6061铝合金水冷板实现首单供货,6005光伏铝合金圆铸锭量产使酒钢成为某知名企业的核心供应商。

在优势产品“遍地开花”的同时,酒钢以科技项目为抓手,围绕资源利用、产品质量提升、提质增效、指标进步等方面实施了系列技术与攻关工作,加快关键工艺技术突破——

粉矿悬浮磁化焙烧技术实现工业化长周期运行,铁精矿品位、金属回收率分别提高11.93、25.37个百分点,每年可多回收铁精矿22万吨,真正实现了铁矿资源“吃干榨净”;

CO₂资源化利用集成技术解决了CO₂在碳循环炉应用过程中底喷枪寿命低等技术难题,工业化应用效果良好,为钢铁产业“双碳”目标的实现提供了有力技术支撑;

移动床颗粒除尘技术研究及工业化应用技术成效显著,解决了回转窑粉煤干馏工艺存在的气油尘不能有效分离等行业难题,打通了干馏系统工艺流程,为集团公司盘活产线提供了技术支撑……

成绩是最好的证明:2021—2024年,酒钢获得各级奖项141项,其中国家科技进步奖二等奖1项、甘肃省科技进步奖13项;主编技术标准24项,参编76项。酒钢牵头制定ISO8353:2024《商品级、冲压级和结构级用连续热浸镀锌铝镁合金镀层钢板及钢带》

国际标准,标志着我国在板带领域国际标准制定方面取得了重要突破;镍铁检测国际标准使我国在该领域话语权显著增强。

产业焕新:紧盯科技前沿创新升级

“十四五”期间,酒钢积极应对钢铁行业艰难形势,立足现有资源条件和装备优势,策划实施新兴产业调研和新材料研究,努力寻找新的增长点和着力点,推动集团公司产业多元化发展战略的有效实施。

目前,酒钢完成了第一批9项产业研究项目并通过结题验收,针对镁、钒、钛等提出了产业化建议,针对钨钼产业提出了战略性发展思路。同时,策划实施电极箔、新型储能、工业纯铁等第二批产业研究专题。“新材料新产业的稳步推进,不仅为我们提供了新的增长点,还提升了我们的产业多元化水平,增强了企业的竞争力。”集团公司科技信息部负责人表示。

在数字化转型方面,酒钢在装备制造、采矿、检验检测、仓储物流等领域,开展生产工艺与新一代信息技术的融合创新,推动设备联网和生产环节数字化连接,实现生产数据贯通化、制造柔性化和智能化管理,打造全流程智能工厂(数字化车间)。

西部重工公司3D打印智能铸造数字化车间,引进3D打印机、工业机器人等智能设备,融合3D打印、射芯等先进智能制造技术,实现生产管理与智能装备的高度集成。

检验检测中心建成具备扩展性、兼容性的统一计量管理平台 and 计量数据中心,实现了全公司范围内的计量软件资源共享。同时,通过配置工业机器人、引进先进的设备,实现碳钢板物理性能取样、检测和结果分析全程自动化、智能化。

(下转第二版)



近期,工程技术公司建筑材料作业区聚焦生产经营目标,创新推行“全员营销”加配套奖励机制,激励员工开拓外部市场。经过对嘉峪关市区在建工程摸排筛选,该作业区选定南湖中学项目为突破口,首次凭借“双站”(商品混凝土搅拌站与沥青混凝土搅拌站)协同优势,精准完成3000立方米商品混凝土、1300吨沥青混凝土供应,实现首战告捷。

李旭文 丁春晨 摄

行业看点

含钢铁产品! 全国首批产品碳足迹标识认证试点目录发布

近日,市场监管总局、生态环境部、工业和信息化部办公厅联合印发通知,明确了全国首批产品碳足迹标识认证试点认证目录,包括17种产品,钢铁(含粗钢)位列其中,其认证目录为:高炉一转炉长流程钢铁产品、电炉短流程钢铁产品、铁合金。

该目录的发布标志着我国产品碳标识认证制度从政策框架向实践落地迈出了关键一步。通过聚焦细分具体产品,配套后续即将发布的产品专用认证实施规则,将构建起覆盖全生命周期的产品碳足迹标识认证方案,为企业和认证机构提供一套可操作、可应用、可验证的认证实施指南。

市场监管总局将加快产品碳足迹标识认证试点工作进程,基于实践探索形成可复制、可推广的典型经验,为构建我国产品碳标识认证制度和碳足迹管理体系注入强大内生动力,以实际行动彰显中国在推动绿色低碳发展制度创新和参与全球气候治理方面的责任担当。

“涓”滴不遗 “秀”出班行

——记集团公司劳动模范明涓秀

记者 张 瑾

宏兴股份不锈钢分公司的电炉旁,检修工程部不锈钢检修作业区电气检修班班长明涓秀正猫腰摆弄着几台自制的电缆搬运小车。橙色工装袖口磨出了毛边,掌心的老茧在精密仪器上划出沉稳的弧度。这个动作,他重复了32年。

32年来,明涓秀坚持守正创新,从一名普通电工成长为集团公司劳动模范。那些嵌在掌纹里的铁屑、浸在工装纤维里的机油味、刻在记忆深处的设备异响,都成为他成长的见证。

从“电工小白”到高级技师

1993年,明涓秀从酒钢技校毕业,进入炼轧厂工作。那时的他,刚刚20岁出头,面对高大的厂房、火红的转炉和钢花飞溅的浇钢平台,心中充满了好奇与震撼。初入职场,他并没有立即接触到自己心仪的电气检修工作,而是在车间里干着各种杂活。虽然辛苦,但他始终没有放弃对技术的追求。明涓秀的车间主任看到他对技术的渴望,便安排经验丰富的师傅带他。明涓秀的电工之路从此开启。

采访过程中,明涓秀向记者说起了初学电工时的一件糗事。记得有一次,钢包漏钢,钢渣喷到电源箱上着火了。他抄起水管就要冲,师傅一把拦住他:“小子,水导电!你这是要闯大祸啊!”那一刻,明涓秀满脸通红,耳边仿佛全是同事的嘲笑声。下班后,师傅语重心长地对他说:“电这东西,像老虎,你不弄懂它,它就咬你;你要是摸透它的‘脾气’,它就很温顺。”

从那以后,明涓秀白天跟着师傅学接线、查故障,晚上抱着电工书啃到半夜。多少个中午,其他同事回家吃饭,师傅仍陪他蹲在设备旁,一遍遍教他认图纸。短短三年时间,在师傅的帮助和自己的努力下,明涓秀的电工技能有了快速提升,他维护的设备被评为“星级设备”,他也被评为“厂级检修能手”。

然而,成长的道路并非一帆风顺。2005年,明涓秀作为“种子”选手参加甘肃省青工电工技能大赛。比赛前,他满怀信心,但实操一项科目出现失误,最终他的成绩排到了15名。明涓秀暗暗地给自己鼓劲:“在



哪跌倒就要在哪爬起来!”他总结失败经验,将理论与实践相结合,把基础打得更牢固、基本功练得更扎实,在攻坚克难的道路上越走越远。

60项攻关让检修效率翻倍

来到检修工程部,明涓秀又开启了自己的创新之路。2018年,不锈钢电气检修班接到不锈钢炼钢电炉水冷电缆更换的检修任务。每根电缆重1吨,全靠人力搬运,全班24个人整整一个通宵才完成任务。收工时,看着一个个疲惫、无精打采的身躯,明涓秀心疼不已。那一刻他在想:“难道以后每年都要这样换吗?就没有轻松点的办法吗?”

之后的工作中,他和团队把重心放在破解这一难题上。整整一年时间里,他一有时间就到电炉现场观察,一次次设计、一次次画图,终于设计制作出一套水冷电缆更换辅助工具,并利用多台小车实现倒运。“你看,现在我们不用使大劲,它就能动了。”这种模式下不再有人抬肩扛,大幅降低了劳动强度,而且整个工期缩短了4个小时。

(下转第二版)



榜 样