

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2025年7月29日 星期二
乙巳年闰六月初五 总第7338期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

集团公司召开8月份生产经营计划会暨稳增长调度会

本报讯(记者 张瑾)7月28日上午,集团公司召开8月份生产经营计划会暨稳增长调度会。会议传达学习省委十四届八次全会精神、全省上半年经济运行调度会精神和三季度全省二产领域重点工作推进会精神,分析总结7月份生产经营工作,安排部署8月份生产经营重点及稳增长工作。

集团公司党委书记、董事长程子建出席会议并讲话。副总经理、党委常委高兴禄主持会议。集团公司领导班子成员,职能部门负责人,分子公司及二级单位班子成员参加。

会议指出,7月份,面对市场价格波动、区域性异常天气等多重挑战,集团公司上下认真贯彻落实省委、省政府决策部署,牢牢把握高质量发展这个首要任务,积极采取应对措施,生产经营秩序总体保持平

稳,产量、收入、产值、利润等主要指标均完成计划。

针对下一阶段工作,会议强调,一要防风险、守底线。要持之以恒抓好安全生产和生态环境保护工作,统筹推进主动创安主动创稳各项举措,将安全生产要求深度融入稳增长各环节;要紧盯汛期极端天气变化,全面排查整治防汛薄弱点与隐患点,确保防汛物资储备充足、应急响应及时;要重点加强医院、校园等特殊场所的风险管控,全方位筑牢安全屏障。二要高质量编制“十五五”规划。要锚定国家战略与行业前沿,紧扣主责主业与新兴赛道细化编制方向;要强化部门协同与上下联动,压实责任倒排工期,共同完成好规划编制任务,以高水平规划为高质量发展奠定坚实基础。三要推进全面从严治党。

要扎实开展深入贯彻中央八项规定精神学习教育各项工作,一体推进“学查改”、驰而不息转作风;要压紧压实各级党委全面从严治党的主体责任、党委书记第一责任人责任,坚定不移推动全面从严治党向纵深发展。

会议要求,要密切关注原材料价格情况,根据生产计划灵活调控采购节奏,确保原燃料稳定供应,采购成本实现最优。要紧贴市场优化销售策略,实现早销快销,进一步提高营销创效能力。要全力做好项目投产前的条件确认和投产后的生产衔接工作,提前谋划、同步推进市场布局,确保实现“产线运转”与“订单落地”双突破。

会上,职能部门作专题汇报,相关人员分享金属冶炼企业安全管理培训班学习心得体会。

党建统领 战略引领
改革统揽 创新驱动
转型升级 提质增效

甘肃省总工会督查组到酒钢督查调研劳动保护工作

本报讯(记者 殷艺)7月28日下午,甘肃省总工会党组成员、副主席罗世文一行来到酒钢,就企业劳动保护工作开展专题督查调研。集团公司党委副书记、工会主席阎超陪同并主持座谈会。

督查组实地察看了宏兴股份炼铁厂新3号高炉及炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目、储运部嘉东料场绿色智能化改造项目,详细了解安全生产设施建设、职工劳动条件改善等情况。

在随后召开的座谈会上,督查组通过听取汇报、深入交流等方式,全面了解酒钢劳动保护工作,对酒钢的劳动保护工作给予肯定。督查组指出,酒钢高度重视职工健康安全,企业安全文化氛围浓厚,安全机制健全完善,工会劳动

保护工作富有成效。希望酒钢认真总结经验做法,健全长效机制,推动劳动保护工作再上新台阶。下一步,酒钢要靠实责任,进一步发挥工会劳动保护监督作用,切实保障职工健康权益;要深化隐患闭环整治,依托四级监督网络和专业队伍,提升职工参与积极性;要广泛开展“安康杯”竞赛活动,筑牢群防群治基础;要积极开展群众性创新创效活动,进一步改善职工工作环境,降低职工劳动强度。

座谈会上,督查组为宏兴股份炼铁厂颁发全国“安康杯”竞赛优胜单位奖牌。

省总工会及嘉峪关市总工会相关领导,集团公司部分基层工会负责人、劳模及职工代表参加座谈。

给熔炼炉穿上“纳米隔热衣”

——看嘉宇新材料公司如何破解高温生产难题

记者 张泰阳

核心阅读

在东兴嘉宇新材料公司铝材熔炼车间,高温炙烤曾是困扰生产和工人的一项顽疾。近期,该公司利用气凝胶纳米隔热的前沿技术,给高温熔炼炉披上了轻盈的“纳米隔热衣”,不仅显著降低了能耗,更让一线作业环境告别了“桑拿模式”,为传统制造业的绿色转型提供了可复制的创新样本。

走进东兴嘉宇新材料公司铸轧作业区,整齐排列的熔炼炉正在高效运转。炉门开启时虽仍有热浪涌出,但车间整体温度已明显低于往昔。现场工作人员介绍说,此前由于熔炼炉热能大量散失,车间温度长期超过40℃,不仅吨铝电耗居高不下,一线工人更是常年经受高温“烤”验,作业环境艰苦。

为破解这一行业难题,东兴嘉宇新材料公司创新引进被誉为“固态烟”的气凝胶纳米隔热技术,为高温熔炼炉“量身定制”隔热方案。

据东兴嘉宇新材料公司铸轧作业区党支部书记、作业区屈怀超介绍,这种密度仅为空气3倍的纳米材料,虽然看起来轻薄如纱,但隔热性能却远超传统材料。

作业区通过特殊工艺,在炉体外壁喷涂2.5—3毫米的气凝胶涂层,相当于给炉子穿上了高效的“纳米隔热衣”,实现了显著的节能和降温效果。

“以前这炉壁烫得难以靠近,大伙都得绕着走。现在温度降了,安全多了,活好干多了,整个车间也没那么闷热了!”这项技术在冬季的节能效果更为突出,降温幅度可达夏季的两倍。”……这项技术应用后,效果立竿见影。现场实测数据显示:喷涂气凝胶涂层后,炉体表面温度普遍下降7—13℃,其中保温区域最高降幅达13.1℃。更为关键的是,吨铝电耗降低10.4%,相当于每生产一吨铝液节约17.5度电。

该技术除了应用效果好,经济效益同样显著。经测算,每年可为东兴嘉宇新材料公司节约电费超百万元。不仅如此,稳定的炉温控制还从源头保障了产品质量,使产品合格率得到显著提升。

铸轧作业区工艺质量协理工程师李逢科说:“我们正在全生产线推广这项技术,下一步将深挖各环节节能潜力,力争打造绿色智造新标杆。”

从“高温痛点”到“绿色亮点”,东兴嘉宇新材料公司的实践诠释了科技创新的真谛——它不在遥不可及的实验室里,而是在现场的一次次探索实践中。这种“降温不降产、节能又提质”的技改实践,正在为传统制造业探索出一条看得见、摸得着的绿色转型新路径。



7月24—25日,集团公司2025年新员工集中报到。今年集团公司共计招录来自10余个省份的325名大学生,覆盖冶金、自动化、材料、机械等10多个专业。接下来,新员工们将进行为期1个月的入职前培训,课程包含企业文化、战略发展、管理制度、工艺技术,还穿插进行军事训练、现场参观、趣味运动赛等。

导读

锚定目标强攻坚 加压奋进提质效

——宏晟热电公司交出亮眼期中答卷

(详见三版)

行业看点

工信部:新一轮钢铁等重点行业稳增长工作方案将在近期发布

近日,国新办举行新闻发布会介绍2025年上半年工业和信息化发展情况。

会议指出,工信部将实施新一轮钢铁、有色金属、石化、建材等十大重点行业稳增长工作方案,推动重点行业着力调结构、优供给、淘汰落后产能,具体工作方案将在近期陆续发布。

据悉,今年以来,工信部深入落实稳就业稳经济、“两重”“两新”等政策措施,协同各地在政策支持、项目落地、供需对接、助企服务等方面加大工作力度,充分发挥我国工业经济基础强、韧性强、创新活跃的优势,实现平稳运行。一季度和二季度,规上工业增加值同比分别增长6.5%和6.3%,在去年同期较高基数的基础上,实现了进一步增长。

下一步,工信部将在巩固基础、提升质量、培育动能、优化环境等方面持续发力、久久为功。

十年扎根矿山 一心铸就党魂

——记集团公司优秀共产党员李鑫

记者 李淑芳

他坚守宏兴股份铁矿山黑沟矿区十余年,总在轰鸣的设备间俯身钻研,常于职工需要时挺身在前。他就是黑沟矿区设备责任工程师李鑫。

作为一名共产党员,李鑫扎根矿山、破解难题、服务群众,把党员的责任融入每一次设备巡检,将奋斗的足迹印在每一台矿用机械,用专业和坚守生动诠释着“一个党员就是一面旗帜”的深刻内涵。今年,他被评为集团公司优秀共产党员。

理论领航 筑牢安全根基

自2012年举起右拳宣誓入党,李鑫就一直把理论学习当作“必修课”。

李鑫将《习近平谈治国理政》等理论书籍视为珍宝,无论工作多忙,都会抽出时间认真研读,书页间密密麻麻地批注便是他学习的足迹。“党员的先进性,首先体现在思想的先进性。”这句话成了他十年如一日的行动指南。

在理论学习与实践中,李鑫始终以身作则、率先垂范。他打破“会场学习”的固有模式,把“理论+实践”专题课堂直接开到检修一线,让每一次学习都带着“烟火气”、透着“真功夫”:在轰鸣的液压系统旁,他结合设备检修中的安全规范,深入浅出解读“人民至上、生命至上”的深刻内涵;在闷热的设备机房里,他围绕生产效率与隐患排查的平衡,与工友们共同探讨“统筹发展和安全”的具体实践路径;他带头践行的“每天多查一处



隐患、每周多解决一个难题”工作法,让“两个维护”的政治要求,化作了拧紧每颗螺丝的“较真劲”,排查每处细节的责任心,真正让理论学习成效体现在岗位履职的点滴行动中。

2024年,在矿区“党建+安全生产”融合攻坚行动中,李鑫带领党员突击队按下红手印:“隐患不除,决不收兵”。他创新推行“三维管控法”精准破题——将36个设备关键点拆解成“党员责任田”,12名党员包保到人;首创的“班前五分钟安全微党课”,用设备故障案例解读安全生产要求,21场宣讲让职工听得进、记得牢。

数据见证成效:重复性隐患发生率同比直降32%,党员责任区实现“零违章、零事故”,黑沟作业区摘得宏兴股份公司“先进作业区”奖牌。

技术攻坚 彰显党员担当

李鑫刚到黑沟矿区时,那台服役超十五年的WK-4B电动挖掘机正“闹脾气”——液压系统频繁漏油、电枢碳刷三天两头烧毁,最严重的一次直接导致故障停产48小时。

看着同事们焦灼的脸庞和仪表盘上跳动的故障代码,李鑫攥着检修手册暗下决心:“党员就得啃硬骨头,绝不能让老设备拖了生产的后腿!”

作为党员技术攻关小组组长,李鑫带着三名组员在闷热的检修车间扎了根。盛夏的车间像个密不透风的蒸笼,温度计指针常年停在38℃以上,他们后背的工服永远浸着盐渍,手套磨破了就用胶布缠上继续干。

针对中央枢轴更换耗时长的“老大难”问题,他连续七天守在设备旁,白天蹲在离地三米的回转平台上测量数据,晚上趴在工作台上画图演算。经过分析实践,李鑫创新性提出“水平定位法”,通过激光测距仪将枢轴水平度误差控制在0.5毫米内,配合四合液千斤顶同步顶升,单次检修时间从20余天硬生生压缩至7天。这项技术迅速在矿区推广应用,为矿山生产按下了“加速键”。

(下转第二版)

榜 样