强信心 扛责任 抓落实

锚定目标强攻坚 加压奋进提质效

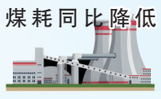
——宏晟电热公司交出亮眼期中答卷

记者 李淑芳 通讯员 亓 杰

上半年

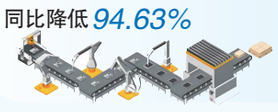
经营指标超额完成计划

- 发电量同比增长 *5.3%*
- 利润同比增长 *266.09%*
- 产值同比增长 *9.35%*
- 收入同比增长 *10.66%*
- 自发电比例同比提高 *17* 个百分点
- 燃料成本降低 *1300* 万元，带动生产成本降低 *2380* 万元
- 机组供电煤耗同比降低 *6.2*g/kWh



设备稳定运行

- 发电设备等效可用系数较计划升高 *0.29%*
- 设备事故故障同比降低 *50%*
- 设备非计划降负荷影响电量同比降低 *94.63%*



计划项目全部开工

- 6×6MWp 东铝分布式光伏项目全容量并网，年可提供清洁电力 *5679* 万千瓦时
- 炼轧 110kV 变电站改造项目建成投运
- 富余煤气综合利用节能降碳项目并网发电，年可增发电量 *4.24* 亿千瓦时，年节约标准煤 *13.29* 万吨
- 酒钢智慧电网及新能源就地消纳示范项目光伏三期 400MW 主体工程全面完工，风电二期 400MW 实现全容量并网，风电三期 800MW 项目正在全力推进建设

夏日里的宏晟电热公司厂区一角（资料图）。张志方 摄

盛夏时节，走进宏晟电热公司，处处涌动着干事创业的热潮：发电机组全速运转，汽轮机叶片发出阵阵声响，将清洁电力源源不断送入电网；新能源项目建设现场塔吊林立，施工人员顶着烈日作业，汗水浸透衣衫却干劲十足；实验室里灯光长明，科研人员盯着仪器屏幕记录数据，为技术突破奋力攻坚……

上半年，宏晟电热公司全体职工以“时不我待、只争朝夕”的干劲凝心聚力、攻坚克难，不仅圆满实现“时间过半、任务过半”目标，还在生产、成本、安全、创新等多个领域交出了一份亮点纷呈的期中答卷。

保稳定 提效率 降成本

在宏晟电热公司集控室，电子屏上各类生产数据实时刷新，电网负荷曲线、新能源发电量、机组运行参数等信息一目了然。调度人员端坐在屏幕前，手指在操作键盘上灵活跳动，根据实时更新的电网负荷需求和风电、光伏等新能源发电波动情况，动态优化新能源替代方案与机组运行模式。“电网负荷早中晚波动大，新能源发电受天气影响明显，我们要像绣花一样精细调控，确保每一度电都发挥最大价值。”调度人员指着屏幕上的优化曲线介绍道。通过建立“负荷预测—新能源消纳—机组响应”联动机制，该公司上半年自发电比例同比提高17个百分点，在保障电网稳定的同时，显著提升了能源利用效率。

燃料成本是发电企业的“大头”，宏晟电热公司在燃料管理上精打细算、下足功夫。从燃料源头调研到入厂煤质检测，从掺烧方案设计到燃烧过程监控，形成了一套全链条管控体系。“我们组建了由燃料采购、化验、运行技术人员组成的专项小组，对10余种煤种的热值、挥发分等指标进行精准检测。”宏晟电热公司预算财务室能耗对标主管张小刚拿着厚厚的试验记录说，“仅掺烧比例试验就做了30多组，最终确定了‘高挥发分煤+低硫煤’的最优配比，既保证了机组燃烧稳定性，又把燃料成本压了下来。”上半年，通过精准采购、精细掺烧等举措，该公司燃料成本降低1300万元，带动生产成本整体降低2380万元。与此同时，压实从管理层到班组的安全生产责任，开展“隐患大排查”等专项行动40余次，整改各类隐患136项，实现轻伤、职业病、火灾事故“三零”目标，烟气、废水等污染物排放持续100%达标，筑牢了绿色发展底线。

强科技 重管理 提指标

在宏晟电热公司电力研究所，技术人员正围绕机组深度调峰热电解耦的选择方案进行深入交流……今年以来，该公司持续加大科技投入力度，为产业升级注入了“智”力支撑。上半年，该公司科技投入达21921万元，重点投向新型电力系统构建、经济发电、碳减排等关键领域，创新成果加速涌现：5件发明专利通过国家知识产权局公布，涵盖强结焦燃煤烟温控制、余热回收等技术；19件实用新型专利获得授权，涉及设备高效检修、特种设备实训等应用场景；与兰州理工大学合作实施的“面向甘肃省低空经济（飞行）的数智化共性关键技术研究与应用示范”项目通过省科技厅中央引导地方科技发展资金立项；与兰州交通大学合作的“基于多目标协同的综合能源优化调度研究”获得嘉峪关市强科技项目立项，产学研合作持续走深走实；“350MW机组锅炉烟温稳定性技术研究及应用”等一批提升机组运行稳定性和经济性的项目实施后，上半年，机组供电煤耗同比降低6.2g/kWh。

设备是发电企业的“心脏”，设备健康直接关系生产稳定。宏晟电热公司秉持“可靠高效、绿色智能、全员全过程”的设备管理方针，构建起覆盖设备全生命周期的管理体系。“我们重点推进‘一个设备健康管理体系’建设，同步开展状态检修深化、隐患溯源治理、智能巡检推广、备品备件优化‘四个专项行动’，让设备管理更精准、更高效。”宏晟电热公司设备管理室负责人介绍道。在一次设备巡检中，巡检员发现机组的某个部件温度异常，及时上报并进行了处理，避免了一次可能发生的故障。在全员参与的设备管理模式下，上半年发电设备等效可用系数较计划升高0.29%，设备事故故障同比降低50%，设备非计划降负荷影响电量同比降低94.63%，设备安全稳定运行水平进一步提升。

稳存量 拓增量 提质量

为推进产业转型升级，上半年，宏晟电热公司紧扣“稳存量、拓增量、提质量”发展要求，加快推进新能源项目建设，全年计划实施12个项目，已全部开工建设，项目开工率达100%。其中，6×6MWp东铝分布式光伏项目已全容量并网，年可提供清洁电力5679万千瓦时；炼轧110kV变电站改造项目已建成投运，供电可靠性进一步提升；智慧能源管控中心具备基本运营功能，通过大数据分析实现了风、光、火、余能余压多能协同优化；富余煤气综合利用节能降碳项目已并网发电，年可增发电量4.24亿千瓦时，年节约标准煤13.29万吨。此外，酒钢智慧电网及新能源就地消纳示范项目光伏三期400MW主体工程全面完工、风电二期400MW实现全容量并网、风电三期800MW项目正在全力推进建设。一系列项目的落地让清洁能源占比持续提升，企业绿色发展根基愈发牢固。

点滴汗水的浇灌，换来了硕果累累的收获。上半年，宏晟电热公司发电量同比增长5.3%、利润同比增长266.09%、产值同比增长9.35%、收入同比增长10.66%，主要经营指标全面超额完成计划。

站在年中节点回望，这份期中答卷体现了担当与奋进；进入下半年，宏晟电热公司继续以“满格电”的状态，在优化生产调度、深化降本增效、推进科技创新、加快转型发展的道路上持续发力，向着全年目标全力冲刺，为区域能源保供和绿色发展贡献更大力量。

创新创效

榆钢公司成功攻克高速棒材轧制难题

生产效率大幅提升

本报讯（记者 张泰阳）近日，宏兴股份榆钢公司通过技术创新成功攻克高速棒材轧制领域技术难题，不仅大幅提升了生产效率，也为企业带来显著的经济效益。

据了解，高速棒材轧制生产中，轧件在倍尺剪区域运行速度高达45米/秒，经常因分钢导槽碰撞导致堆钢事故，严重制约生产效率和技术指标的提升。

技术人员通过长期跟踪发现，12mm规格螺纹钢每月因此产生的堆钢事故达8次之多。更棘手的是，不同规格产品需要使用20mm和40mm两种分钢导槽，在60℃高温环境下更换不仅耗时费力，还存在安全隐患。

面对这一行业共性难题，榆钢公司技术团队经过反复试验论证，创新性将原先的20mm和40mm两种导槽统一改造为同一规格导槽。

这一看似简单的改动，却解决了困扰生产的多个痛点。数据显示，12mm规格产品的堆钢事故从每月8次降至3次，仅此一项就减少钢坯消耗0.15kg/t，除此之外，还大大减少了备件消耗。经测算，该项技术改造每年可为企业创造直接经济效益35万余元。

目前，该技术已在榆钢公司高速棒材生产线全面推广应用。

宏宇新材料公司开发平整机机前甩尾轧制工艺

冷轧卷成材率有效提高

本报讯（记者 张志方 通讯员 董永瑞）近日，宏兴宏宇新材料公司“平整机机前甩尾轧制工艺的开发与应用”项目顺利完成，突破了冷轧平整机入口无张力轧制技术瓶颈，提高了冷轧卷成材率，实现了技术效益双丰收。

此前，在轧制收尾阶段，出口剪至入口剪区间的冷轧钢带常因失去张力无法满足轧制工艺要求而被强制切除，直接导致冷轧卷成材率降低，造成原材料的额外损耗。为有效破解这一制约生产效率提高的技术难题，2024年6月，宏宇新材料公司组建专业攻关团队，有针对性地启动“平整机机前甩尾轧制工艺的开发与应用”项目，全力攻克生产瓶颈。

经过多次深入的现场研讨，技术团队精准敲定项目实施方案与推进计划，自主完成入口剪机械结构修复与电气设备调试校准工作，全面恢复了设备性能，为项目顺利实施奠定了基础。随后，通过上百次模拟测试，反复调试入口甩尾控制系统参数，成功攻克带尾无张力轧制难题，完成轧制力动态调节模式优化等关键技术工作。采用新工艺后，岗位职工仅需在剪切断带瞬间启动甩尾功能，系统便能依托卷取机单边牵引实现精准走位，且涂油机与吹扫装置同步启动，板形控制精度与涂油均匀度均保持零偏差，全程实现了自动化运行。

该项目还带来显著的经济效益，冷轧卷切损率大幅下降，吨钢可降低成品切损0.5kg以上，每年节约成品超过百吨，为降本增效工作贡献了力量。

6月份以来，宏兴股份炼轧厂新炼钢作业区聚焦转炉区域关键指标进步目标，以“冶炼周期、吹损控制、一倒双命中、到站合格率”四大核心指标为抓手，组织开展“提效·达标”劳动竞赛。目前，竞赛成效显著：冶炼周期缩短9.2%、吹损控制降低8.5%、一倒双命中率提升4.3%、到站合格率提升6.3%。 摆永萍 摄

面对今年以来白酒市场消费疲软的情况，宏源公司雄关酒业公司近日以“接地气、聚人气”为策略，启动“活力盛夏·雄关同行”地摊推广行动。此次行动计划持续至8月底，每周选取社区、市场、街道等地摆摊推广白酒产品，进一步提升产品曝光度与消费者认知度，激发终端消费潜力。 羊小军 摄

近日，集团公司新购的44辆K16A型矿石车顺利抵达冶金厂区，将进一步提升嘉镜线矿石运输能力，有效消除运力瓶颈，为集团公司铁矿石运输提供更加坚实的保障。未来，物流公司将继续关注运输环节的优化与升级，不断探索提升运输效率的新路径、新方法，为企业高质量发展奠定更稳固的基础。 雷海 摄