

向“新”而行 以“智”赋能

酒钢集团宏兴股份炼轧厂由酒钢宏兴股份原炼钢厂、线棒工序、中板工序整合而成,是西北地区最早的钢铁生产板块。1985年炼出第一炉钢水,1988年下线第一卷高速线材,1998年生产第一块中厚板,经过持续发展,炼轧厂由原先的棒材生产逐步发展为板、线、棒综合加工基地。

近年来,酒钢集团坚定践行“服务国家战略、推动区域发展”使命,聚焦资源保障能力提升、产线“三化”改造、产品结构调整三大方向,实施了一系列重大项目,着力构建更具竞争力的产业格局,加快向世界一流企业迈进,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目正是这场转型攻坚战中的关键一役。这一省列重大建设项目,不仅是酒钢突破技术创新瓶颈的“必答题”,更是锻造核心竞争力、赋能区域发展的“战略棋”,对酒钢坚守品牌定位、降低生产成本、优化产品结构、提升经营效益意义重大。

8月28日,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目投产,标志着酒钢集团在钢铁行业“高端化、智能化、绿色化”转型中迈出了关键步伐,将为西北地区高端装备制造产业链完善与工业高质量发展注入新动能。在建设者重安全、保质量、克难关、抓创新的实际行动中,“施工图”已变为“实景图”,让我们将时间“倒带”,重温一路走来,那些难忘的精彩瞬间——

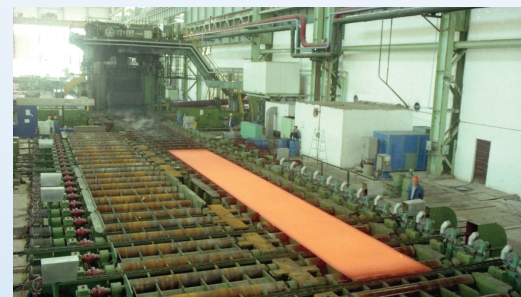
发展变迁回望



1985年12月26日,酒钢举行炼钢转炉工程竣工投产仪式。



1988年4月6日,高速线材轧线系统一次热负荷试车成功。



1998年8月28日热负荷试车,成功轧制出第一块中厚板坯。



2025年8月28日,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目投产。

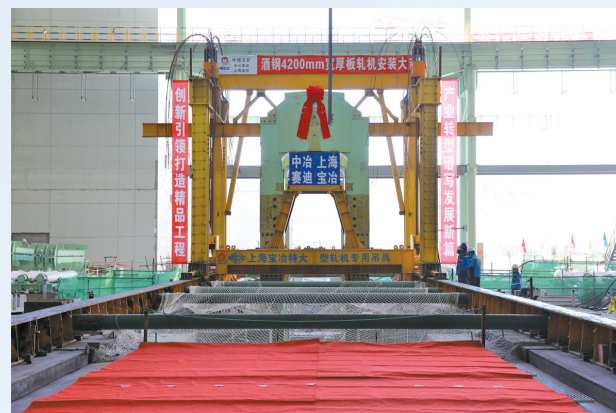
关键节点瞬间



2024年2月,酒钢集团宏兴股份公司炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目开工仪式举行。



2024年9月,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目4200mm宽厚板厂房钢结构顺利封顶。



2025年1月18日,轧机牌坊吊装,宽厚板的“心脏”主轧机进入安装阶段。

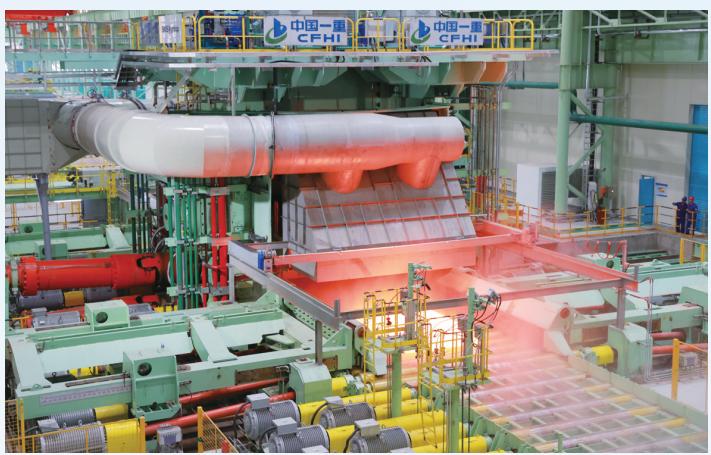


2025年4月29日,炼钢连铸单项工程热试投产。

智能产线升级



4200mm宽厚板产线的第一块钢板下线。



主轧机选用高刚度、大轧制力矩的中厚板轧机,采用双蓄热式智能化加热炉等先进工艺装备20余项。



该产线主要生产新能源用钢、高端特色行业用高锰合金钢等高附加值宽厚板产品。



集成天车定位、激光测距等前沿技术,构建起全流程生产智能管控体系和可视化调度体系。

项目释放强劲产能

年产合格连铸坯 **230万吨**、宽厚板 **120万吨**
其中核心装备 **4200mm** 宽厚板生产线
一举填补甘肃无大宽幅轧机的空白
产品宽度拓宽至 **3800mm**
新能源用钢等重点领域高端产品占比达 **70%**

产业升级目标

- 线棒材**
从“建材为主”转向“高端制造用钢主导”
- 建材**
占比从60%降至35%,高附加值品种钢多40个百分点,全力护航国家重大工程项目
- 板卷**
年产700万吨以上,品种从343个扩大到450个以上,覆盖新能源、航空航天、核工业等关键领域
- 不锈钢**
聚焦“多品种、小批量、高附加值”,着力做精做强高端新材料



炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目全景