

强信心 扛责任 抓落实

宏兴股份公司常态化开展经济配料降低成本

- ◆ 建立经济配料工作运行机制
- ◆ 统筹平衡三地低价铁料资源
- ◆ 持续优化配煤结构
- ◆ 实施酸性小球烧结矿生产项目
- ◆ 优化高炉喷吹煤结构

本报讯(记者 李淑芳) 强化资源统筹、优化结构配置,将经济配料工作纳入常态化管理体系……面对钢铁行业日益激烈的竞争态势及持续加大的成本压力,宏兴股份公司主动作为,以多维度举措探索降本增效新路径,并高效实现既定降本目标,为企业稳健经营与长远发展提供了坚实支撑。

建立科学高效的经济配料工作运行机制,是宏兴股份公司开展降本工作的重要前提。该公司成立由生产、技术、采购等多部门骨干组成的专项工作小组,定期召开经济配料分析会,实时跟踪原燃料价格波动、生产消耗数据等关键信息,并结合各生产环节实际需求,制定动态调整的配料方案,确保每一项举措都精准对接降本目标。

在统筹平衡三地低价铁料资源方面,宏兴股份公司充分发挥资源综合优势,对本部和榆钢公司的铁料资源进行全面梳理与调配。今年前8个月,根据榆钢公司的生产计划和原材料需求,精准调拨自产精矿21.78万吨、自产焦炭9.56万吨、焦粉1.44万吨。这些自产资源不仅在价格上具有明显优势,而且品质稳定,与榆钢公司的生产工艺高度匹配。这一调拨举措,不仅实现了低价铁料资源在集团内部的最大化利用,还减少了对外购高价铁料的依赖,降低了长途运输成本,为榆钢公司降低原燃料成本奠定了坚实基础。

持续开展单一煤种优化配煤结构工作,是宏兴股份公司降本增效的另一个重要抓手。宏翔能源公司作为煤炭加工利用的核心单位,承担着配煤结构优化的重要任务。今年以来,该公司技术团队通过大量的试验研究,不断调整煤种配比,使得单一煤种占比提升12%,综合配比完成40%,综合气煤占比同比提高7.0%。这一调整并非简单的比例变动,而是在保证煤炭燃烧效率、满足生产工艺要求的前提下进行的科学优化。优化后的配煤结构,不仅降低了吨煤采购成本,还减少了煤炭燃烧过程中的能耗和污染物排放,实现了经济效益与环保效益的双赢。

在烧结矿生产工序,宏兴股份公司

大胆创新,策划并实施了酸性小球烧结矿生产项目。酸性小球烧结矿具有强度高、还原性好等特点,能够有效提升高炉冶炼效率。为确保项目顺利推进,技术人员从原料配比、烧结温度、时间控制等多个环节进行反复试验和优化。项目实施后,1号高炉、7号高炉均按一定比例配加酸性小球烧结矿,不仅提高了其利用效率,还降低了高炉焦比,为高炉稳定高效生产提供了有力支撑。

高炉喷吹煤作为钢铁生产的关键燃料,其结构优化对降低燃料成本意义重大。与改质煤相比,动力煤等传统喷吹煤价格更具竞争力,且通过科学配比可满足高炉对热量与还原剂的需求。为此,宏兴股份公司技术团队结合本部及榆钢公司高炉的特性差异,制定了差异化优化方案。今年以来,本部高炉“动力煤+改质煤”喷吹配比同比提高20.43%;榆钢公司高炉动力煤、改质煤配比同比分别提升3.01%、3.7%,显著降低了高炉燃料成本。

宏兴股份公司负责人表示,常态化开展经济配料工作是企业应对市场挑战、提升核心竞争力的关键举措。下一步,将继续深化经济配料管理,持续优化资源配置和生产结构,力争在降本增效方面取得更大突破,为企业高质量发展提供坚实保障。

物流公司嘉西运输作业区全力配合嘉西站改造施工项目建设



本报讯(通讯员 岑定红) 自今年5月份中核甘肃核技术产业园配套铁路专用线工程嘉西站改造项目开工以来,物流公司嘉西运输作业区全力以赴配合该项目实施。

具体工作中,嘉西运输作业区申请调度命令,对13号、17号西侧线路进行为期40天的封闭,确保施工区域与运输生产硬性隔离,实现本质化安全。同时,严格落实施工计划,做到无计划不施工、有计划不延误,确保施工内容每日按计划压茬推进。期间,该作业区管理技术人员每天在施工现场进行全程盯控,确保施工安全;当班班组长接班前了解当日施工内容和事项,班前会重点进行传达告

知交底,并根据当日施工内容适时调整运输组织计划,确保运输保产和施工作业两不误,为项目顺利实施奠定了坚实基础。

据悉,作为中核甘肃核技术产业园配套铁路专用线工程的一部分,嘉西站改造项目建成后将实现策克动力煤经由野麻湾站直通运输至嘉西站卸车,以及策克外发煤经嘉西线到达嘉西站后组织上排,进一步发挥酒钢铁路环城运输优势,全面提升嘉西站运输组织能力。目前,该项目嘉西线咽喉改造、宏汇联络线迁改、微机联锁系统升级和15、16号新增线路预敷设工作已经完成,正在进行13号涵洞接长施工作业,预计9月底全部完工。

检验检测中心攻克检验技术壁垒助力新产品开发

本报讯(通讯员 卫静 张志伟) 近日,检验检测中心接到宏电铁合金公司低铝硅铁和高纯硅铁等新产品冶炼检验需求。面对此前无此类物料检测经验的情况,该中心各方积极联动,成功开发出新产品冶炼用部分原料检测方法,为生产单位拓展市场注入了强劲动力。

为满足低铝硅铁和高纯硅铁冶炼检验需求,该中心相关科室和铝业检验站管理技术人员积极参加宏电铁合金公司组织的专题会议,并对铁合金检验班现有检验条件进行全要素梳理,针对目前

无法检测的冶炼用部分原燃料制定具体的方法开发推进计划和方案。同时,该中心做好中心内部的组织协调,积极推动各实验室协作联动,为物料检测提供必要的协助服务。

经过多方努力,短短1个月内,该中心就成功完成低铝硅石、煤灰、石灰石等3种物料X射线荧光光谱法检验的工作曲线,优化了石英砂、氧化铁皮、珍珠岩等3种物料的检验条件,确保了检验结果的可靠性,为宏电铁合金公司开发新产品提供了坚实可靠的数据保障。

工程技术公司工程咨询中心全力拓展设计咨询业务

本报讯(记者 李旭文 通讯员 王海莲) 今年以来,工程技术公司工程咨询中心以“价值创造”和“服务升级”为导向,制定多项推进措施,全力拓展设计咨询业务。

在业务拓展中,工程咨询中心围绕工程设计咨询业务类型,科学划分各部门跟踪人员与责任范围,确保每人负责2—3个内外单位,建立“一对一”业务对接机制;主动对接、定期拜访,保障每月至少开展一次实地走访。同时,实行项目跟踪全过程管理,确保各项工作规范有序、可追溯、可评估。

为巩固跟踪成果,该中心积极推动前置技术服务落地,获取项目信息后,第一时间反馈至业务主管领导,并在关键节点组织专业技术人员深入开展项目前期技术论证

和专项研究,主动为建设方提供高质量的技术咨询服务,增强客户黏性与信任度。

此外,工程咨询中心坚持“月度复盘+经验共享”,每月召开市场开拓总结分析会,系统研判行业趋势、业务发展动态,强化技术储备与策略预判,部署重点项目跟踪任务,梳理典型经验与教训,推广有效做法,持续培育全员市场意识和竞争思维,不断夯实市场开拓基础。

下一步,工程咨询中心将继续以服务酒钢主责主业为核心使命,以项目为抓手,全面提升市场敏感度,主动走出去开展前置服务,用专业能力赢得客户认可,用优质服务塑造品牌优势,奋力打造具有竞争力的设计咨询服务体系,为企业高质量发展注入强劲动能。



今年以来,宏电热电公司持续强化设备管理,合理安排设备检修时间,全力做好设备定检、巡检、改造等工作,确保生产持续稳定运行。8月份,该公司进一步提升机组运行负荷,单月增发发电量达5200万千瓦时,为业主生产提供了坚实能源支撑。
李淑芳 摄

奔着问题去 盯着问题改

0.02mm,彻底改变了过去凭经验操作的粗放模式。实践证明,这套夹具使用成效显著,3号剪故障率直降92%,年创效18万元,同时大幅提升了生产效率。

宏宇新材料公司耐材作业区: 钢包砌筑小革新全面推广应用

本报讯(通讯员 曲兰翔) 近日,由宏宇新材料公司耐材作业区实施的一项钢包砌筑技术小革新获得成功,每月可节约耐材材料费用10万元以上,目前已经现场全面推广应用。

根据生产工艺技术标准规定,120吨钢包砌筑一直以来沿袭统一壁厚规格的包口砖、渣线砖和包壁砖一体化砌筑模式,存在吨钢耐材消耗居高不下的情况。为降低吨钢耐材消耗,耐材作业区党支部充分发挥党员的先锋模范作用,成立由党员技术骨干带头的挖潜降耗攻关小组,瞄准瓶颈问题持续发力。攻关小组经过细致入微的观察、论证与探讨研究后,提出对钢包包口砖及最上部两层渣线砖壁厚规格进行科学调整并付诸实施。

这一举措实施后成效显著:钢包渣线节约耐火材料0.5吨/套,单包寿命周期内降低耐火材料消耗0.83万元,且钢包使用效果及安全性能良好。

不锈钢分公司: 修磨工艺微调降低吨钢成本约60元

本报讯(通讯员 徐斌) 近日,宏兴股份钢铁研究院不锈钢研究所与不锈钢分公司连铸作业区联手对修磨工艺进行微调,并在超纯铁素体不锈钢J436L J441生产中取得显著成效:不仅提升了生产效率,还降低吨钢成本约60元。

修磨工艺作为铸坯质量控制的核心环节,直接关

系到各类钢种的生产成本与产品质量。此次改进中,技术团队聚焦超纯铁素体不锈钢生产实际,通过精准减少修磨道次,优化修磨深度,在确保铸坯质量达标的前提下,有效提升了修磨机的运行效率,同时显著降低了因修磨产生的金属损耗。

“在钢铁行业整体面临亏损压力的严峻形势下,企业的每一项技术改进、每一次工艺优化都是破局突围的关键。”技术人员表示,今后将持续推动技术创新与工艺优化,以务实行动降低生产成本、提升运营效率,为进一步改善经营业绩奠定坚实基础。

选钢厂保障作业区: 软管改造安全又经济

本报讯(通讯员 贺波) “以前每年要检修2.5次,如今只需要检修1次,年节省费用近4万元,设备稳定运行率也得到明显提升……”近日,提起今年初实施的悬浮炉P04烧嘴金属软管改造项目,宏兴股份选钢厂保障作业区技术人员难掩喜悦之情。

悬浮炉作为选钢厂生产流程中的关键核心设备,其P04烧嘴与V19混合煤气系统的连接一直以来都依赖金属软管。该金属软管原本肩负着补偿钢结构变形的重要作用,但由于其内层波纹补偿管的厚度仅为0.5mm,在混合煤气中的腐蚀成分以及生产物料的持续冲刷下,极易出现腐蚀磨损现象,不仅直接导致煤气泄漏的重大安全隐患,还因需要反复进行检修而影响生产顺行。此外,此前每年针对该金属软管的检修次数2.5次,单次检修所需的工时费与材料费合计超3万元。

对此,保障作业区技术人员经过多次深入分析和反复论证,决定从材质与工艺两方面进行改造——保留外层金属编织层以确保整体结构的稳定性,内层则采用“不锈钢波纹+聚四氟乙烯”的双层设计。其中,不锈钢材质能够有效增强软管的耐磨性,而聚四

氟乙烯则像一道坚固的“防护盾”,可精准隔离煤气中的腐蚀成分,从根本上解决了腐蚀问题。

改造方案落地实施后,保障作业区密切关注改造效果,并于近日进行全面检查,结果显示:金属软管无任何泄漏迹象,各项性能指标均达到预期目标,为全年生产任务顺利完成提供了坚实可靠的保障。

润源公司冶金渣处理作业区: 振筛改造提升设备连续作业能力

本报讯(通讯员 张慧珍) 润源公司冶金渣处理作业区全流程选线中的三层圆振筛是生产线核心设备之一,承担着钢铁筛分的重要任务。由于设备需24小时不间断运行,且原有设计未配备有效散热装置,导致振筛轴承包长期处于高温状态,造成故障频发,不仅增加了检修强度,还制约着整体产能的提升。

面对这一棘手问题,该作业区管理技术人员主动作为,迎难而上,组建攻关小组。小组成员集思广益、深入研讨解决方案,同时积极借鉴同类设备改造经验,最终确定改造方案:在原有设备上增设循环冷却站,将原干油润滑方式升级为稀油润滑,并通过加装油泵实现稀油的循环流动,利用循环油路带走热量,从根本上解决轴承包散热不足的问题。

方案确定后,该作业区全程跟踪推进,协调资源、组织施工,确保改造项目高效落地。改造完成后,效果立竿见影。三层圆振筛轴承包温度显著下降,高温导致的故障率降至5%以内,因设备故障造成的停机与检修时间总和控制在每月10小时以下,有效提升了设备连续作业能力。据测算,每年可节约材料备件更换及维修成本约10万元。

创新创效