

# 瓜菜香里看种业发展

记者 殷艺

## 核心阅读

金塔县昼夜温差大、光照充足、气候干燥、病虫害少,加上拥有丰富的技术人才资源、成熟的制种基地和稳定的制种农户,成为国家级区域性西甜瓜良种繁育基地。基于这些优势,敦煌种业公司成立金塔瓜菜种苗公司,进一步整合区域优势资源,发挥自身品牌优势和平台优势,实现瓜菜种子研发、繁育、销售一体化发展。

近年来,金塔瓜菜种苗公司聚焦西甜瓜与辣椒两大核心产业,深化与育种家和研发机构的合作,加强自有新品种转化、展示与对外合作,同步打造全产业链服务,保障了产品产量、品质与规模。2024年,该公司营业收入同比增长65%;西甜瓜制种面积从2024年的233亩跃升至2025年计划的638亩;辣椒产业链从零起步,现已建成2000余亩示范基地。

初秋的酒泉,阳光依然炽热,田野郁郁葱葱。走进敦煌种业金塔瓜菜种苗公司的品种展示田,热浪裹挟着泥土气息扑面而来。63个西瓜品种、49个甜瓜品种、12个籽用西葫芦品种,还有36个菜用西葫芦与南瓜品种,正在这里“同台竞技”。技术员杜虎操着记录本在田间穿梭:“我们对每个品种都进行严格编号,并按生育期分区管理,从田间记载到室内考种,全程遵循试验流程,确保其生育特征描述真实可靠。”

金塔县并非传统农业强县,却凭借独特的地理条件成为国家级区域性西甜瓜良种繁育基地。“金塔县昼夜温差大、光照充足、气候干燥、病虫害少,特别适合西甜瓜种子生产。”金塔瓜菜种苗公司总经理王中龙在农户制种田边介绍道,同时,金塔县瓜菜制种产业底蕴深厚,拥有丰富的技术人才资源、成熟的制种基地和稳定的制种农户。

正是看中了这些优势,2022年9月28日,敦煌种业公司在此成立全资子公司——金塔瓜菜种苗公司,进一步整合区域优势资源,发挥自身品牌优势和平台优势,实现瓜菜种子研发、繁育、销售一体化发展。

翻开产品图册,“敦优58”西瓜耐储运、“飞天香栗王”南瓜甜糯香甜、“飞天砧冠”西甜瓜砧木抗枯萎病……每个品种特性都标注得明明白白。这些成果源于该公司对品种的专注选育与推广。

为加强自有新品种展示与对外合作,金塔瓜菜种苗公司每年积极参加酒泉种博会、金塔西甜瓜瓜菜论坛、新疆种博会等重要展会活动,并在玉门花海、民勤、额济纳旗等西甜瓜主销区,展示自有品种。同时,在县城周边设立西甜瓜品种展示区、名优瓜菜展示区,以及玉米小麦示范田、辣

椒品种引进示范田,每年召开西甜瓜、辣椒、蔬菜等专项田间观摩会8—10场,吸引上千人次到场交流学习。通过专业的规划设计和接地气的展示,该公司每年筛选出3—5个适宜本区域和特定区域推广的高产优质瓜菜品种推向市场,为早日走出金塔、走出甘肃、走向全国大市场奠定坚实基础。

此外,金塔瓜菜种苗公司还加速新品种转化,深化与育种家和研发机构的合作。目前,已与国家蔬菜工程技术研究中心、上海市农科院、甘肃省农科院蔬菜研究所等单位开展深度合作,引入上百个瓜菜新品种开展布点示范,并筛选出部分西甜瓜新品种进行意向性合作开发。

走进金塔东坝镇西甜瓜制种基地,农户正在采摘成熟的甜瓜。“杂交授粉已完成,只剩取籽、清洗、浸种、晾晒、收购入库等环节。”王中龙指着田间红白标牌解释,“父本挂红牌,母本挂白牌,去雄结束时及时拔除父本深埋防混杂。”这种近乎严苛的标准是金塔瓜菜种苗公司制种质量的核心保障:父母本杂株均需经三次清除,授粉期间母本田间杜绝黄色雄花,杂交果实用标记环标记。

金塔县中东镇的成片辣椒田里,农户薛建军正在查看朝天椒长势。“与敦煌种业合作三年了,他们品种好、付款有保障,田间技术指导也很到位。”他指着连片辣椒田算着账,“去年辣椒加制种西瓜,收入比单种粮食多了两倍。”

这份信任,源于金塔瓜菜种苗公司打造的全产业链服务。从提供“敦辣262”等专用品种,到配套特药特肥,再到签订保价回收合同,期间提供田间技术指导、商品回收、精深加工、销售等一站式服务,让农户得以专注种植。2024年,该公司落实辣椒制种710亩,帮助农户销售辣椒苗价值54.63万元。今年,这一规模将扩大至2000亩。

“这里种出的辣椒红色素含量比南方高2个百分点,朝天椒辣度能增加1万—2万斯科维尔,并带有浓郁的香辣味,是发展深加工的黄金地带。”技术员安刚介绍,金塔瓜菜种苗公司成立之初便引进江淮园艺、湘研种业、苏润种业、川椒种业等知名企业的高产辣椒品种,并进行推广销售。通过“企业+合作社+农户”模式,该公司在金塔县累计发展辣椒制种3000余亩,召开超百人大型现场观摩会多场,累计培训千余人,吸纳了一批忠实种植户。其中,“敦辣262”辣度达6万斯科维尔,色素椒“敦椒109”色价超18,已成为多个火锅底料企业的指定原料。

品质是种子的生命线。在金塔瓜菜种苗公司仓库,每一袋种子都贴有唯一编码。“从田间父母本种植到采收,都有全程记录。”技术员雷建荣翻开制种基地管理规范,其中最核心的是田间百分制考核:技术人员按月对制种农户评分,纯度、发芽率不达标直接报废,综合分95以上才能评为A级种子。

这种严格源于深刻的产业认知。“种子是‘农业芯片’。”王中龙说。金塔瓜菜种苗公司建立ISO9000质量管理体系,定期对委托生产方进行种植过程监督,涵盖种子处理、种植密度、施肥灌溉、病虫害防治等环节,确保生产符合技术规范和质量要求,保障产品产量与品质。

一粒好种子,一条产业链,一方致富田。依托母公司20余年育种积淀,金塔瓜菜种苗公司聚焦西甜瓜与辣椒两大核心产业,2024年,营业收入同比增长65%。更关键的指标藏在田间:西甜瓜制种面积从2024年的233亩跃升至2025年计划的638亩;辣椒产业链从零起步,已建成2000余亩示范基地。“未来3到5年,我们要把敦煌种业的西甜瓜品种推向全国,将辣椒产业打造成县域周边富民增收的支柱。”王中龙表示。

## 酒钢新宽厚板库进入运营阶段

本报讯(通讯员 闫敏娟) 近日,在宏兴股份产成品服务分公司各级人员的不懈努力与紧密协作下,酒钢新宽厚板库首次装车作业一举成功,标志着新宽厚板库正式进入运营阶段。

自新宽厚板库筹备工作启动以来,产成品服务分公司始终秉持高标准、严要求、重细节的工作理念,从仓库规划布局、设备调试、工器具准备到人员培训演练,每一个环节都精益求精。面对筹备过程中的诸多困难挑战,该公司主动担当、攻坚克难,多次组织技术研讨与模拟实操,不断优化装车流程,确保各项准备工作万无一失,为首次装车成功提供了有力保障。

装车作业完成后,中国铁路兰州局集团公司嘉峪关货运中心、集团公司总调度室、物流公司等单位相关负责人抵达现场,通过实地查看装车工艺、检查货物固定情况、核对装载数据等方式,对装车质量进行全面评估。

经过严格检验,验收组认为装车操作规范、货物摆放整齐、安全防护措施到位,基本满足运输要求。同时,从提升运输安全性、优化作业效率等角度,提出了针对性的整改意见。

下一步,产成品服务分公司将进一步完善装车作业流程,细化质量管控标准,持续优化仓储运营体系,为后续板材运输效率提升与供应链优化奠定坚实基础。

## 宏基检测公司成功通过CNAS首次监督评审

本报讯(通讯员 赵培志) 近日,检验检测中心宏基检测公司正式通过中国合格评定国家认可委员会(CNAS)的首次监督评审,成功维持CNAS检验机构认可资质,进一步巩固了该公司在行业内的权威性和公信力。

在评审过程中,CNAS评审组依据相关准则,对宏基检测公司的管理体系、技术能力、设备设施及人员素质等进行了全面细致的审核。该公司各部门通力协作,积极配合评审工作,最终以高标准、高质量的表现赢得了评审专家的一致认可。此次通过认可的检测项目涵盖多项核心检测业务,意味着该公司在黑色金属检验技术能力、质量管理体系以及服务水平方面均达到国家认可标准,彰显了企业在专业化、标准化建设方面取得的显著成效。

未来,该公司将以此次为契机,持续提升技术能力和服务质量,为客户提供更加可靠、高效的检验检测服务。同时,将进一步拓展业务领域,积极参与行业标准制定,为推动检验检测行业的规范化、专业化发展贡献力量。

## 祁牧乳业公司自动码垛机“上岗”

本报讯(通讯员 王瑞云 张建佩) 近日,宏源公司祁牧乳业公司乳制品厂引入的自动码垛机正式投入生产使用,以自动化替代传统人工码垛环节,为企业生产效率提升注入新动力。

该自动码垛机可针对不同规格的乳制品纸箱进行精准抓取与堆叠,每小时最高可完成1600件产品的码垛作业,且能实时调整抓取角度,确保码垛过程稳定、整齐,有效降低了人工操作中可能出现的产品磕碰、堆叠松散等问题,进一步保障了产品运输环节的安全性。

“以往人工码垛不仅耗时费力,还受人员体力、熟练度影响,难以保持持续高效。新设备投用后,百利包生产线可减少2名人工,同时实现24小时不间断作业。”该厂厂长介绍,自动码垛机的引入,既降低了员工劳动强度,也让生产流程更趋标准化,为企业后续自动化生产线升级奠定了基础。

目前,该设备已在常温奶包装车间稳定运行,后续祁牧乳业公司计划逐步在酸奶生产环节推广自动装框码垛设备,持续推动生产环节的智能化、自动化转型。



技术人员讨论瓜菜种植。

技术人员指导农户水肥管理。

本文配图由殷艺摄。

## 东兴铝业熔铸二作业区成功破解固废处理难题

本报讯(通讯员 王淑娟) 今年,东兴铝业公司熔铸二作业区铝渣处理技术改造项目取得突破,成功将积压电渣废料转化为高价值资源,为冶金固废高效循环利用拓展了新路径。截至目前,已处理电渣细粉约1200吨,实现效益900万元。

东兴铝业公司各电解作业区产生的电渣质块和清槽料回收价值显著,但因硬度高、块度大,传统处理方式效率低、成本高,有用成分难以充分回收。此外,原有铝渣处理机也存在破碎能力弱、分级效果差等瓶颈问题。

面对难题,熔铸二作业区技术团队精准研判,在不改动主体结构的基础上,实施三级破碎系统综合升级:强化一级破碎,加装破碎棒及提升板;改造二级破碎仓,增强中段处理能力;优化三级精细破碎与筛分系统,并对关键组件实施全方位焊接加固,设备稳定性显著提升,最终建成连续高效破碎流水线。

项目实施后,电渣质块可替代高价冰晶石用于启槽,年节约成本超2600万元;清槽料经破碎后作覆层料替代氧化铝,年节约成本1300万元。同时,全流程自动化取代人工作业,生产效率大幅提升,安全风险和劳动强度也显著降低。

## 宏宇新材料公司酸镀作业区完成加热炉补偿柜安装

本报讯(通讯员 刘亮先) 近日,宏宇新材料公司酸镀作业区圆满完成感应加热炉无功补偿柜安装,为酸镀生产线产品质量稳定提升提供了坚实技术保障。

据悉,作为可提升感应加热炉功率、解决变压器发热问题、稳定酸镀生产线产品质量的设备,加热炉补偿柜自到货以来,其安装任务面临外委队伍不承接、内部检修队伍无人力等难题。对此,该作业区党支部迎难而上,组织青年先锋队突击队自主攻克安装难题。

任务推进过程中,队员们明确分工、高效配合:一组负责设备清点与吊运路线勘察,为柜体精准定位奠定基础,另一组专注平台焊接、基础找平,同步联动完成母排安装与电缆敷设。同时,技术骨干牵头元器件检查、电气测试及全工况调试,确保各环节无缝衔接。电气组青年突击队紧密配合安装过程中,机械组青年突击队队员主动承担电缆桥架拼接焊接任务。

经过30天的协同奋战,突击队顺利完成3组12面补偿柜安装及72根电缆敷设,圆满完成设备改造安装工作,节约检修费用20万元。

## 酒钢电网10kV炉卷开关站通信系统升级改造完成

通信网络响应速度提升50% 故障恢复时间缩短70%

本报讯(通讯员 冯转转 李玥斐) 近日,宏晟电热公司供电通信作业区聚焦“智能化升级、网络冗余优化”核心目标,引入新一代通信设备与技术,成功完成酒钢电网10kV炉卷开关站通信系统升级改造,显著提升了电网数据传输的安全性和可靠性,为宏兴股份不锈钢分公司生产线用电提供了保障。

10kV炉卷开关站是炉卷配电网内关键电力枢纽,肩负着不锈钢分公司卷材生产线的供电任务,其电能质量对产线产品有着直接影响。近年来,随着用电需求的增长和智能电网技术的迅猛发展,原有站控层交换机设备性能渐显不足,出现网络延迟、抗干扰能力欠缺等问题,亟待技术升级以满足新型电力系统需求。

本次改造更换2类交换机15台套,涉及炉卷产线40余个高压配电线路,涵盖设备迭代、网络架构升级、安全防护强化等多方面内容。在设备迭代方面,将旧交换机替换为支持工业级以太网协议的高性能交换机,使数据吞吐能力提升300%,保障电力自动化系统指令传输“零延迟”;网络架构升级采用双机热备与环网冗余技术,实现网络故障毫秒级切换,有效降低因通信中断导致的供电风险;安全防护强化则新增深度包检测(DPI)功能,可实时监测异常流量,抵御网络攻击,确保电网控制信息安全。

为确保改造工作有序推进,该作业区安排后台远动专业技术骨干施工前做好充分准备,对所有需更换交换机的原始配置参数进行统计收集,并提前对新交换机进行试验室参数调优,同步开

展旧设备拆除、新设备部署、参数调试及联调测试工作,实现数据组态“无缝切换”。后期,技术人员通过模拟极端负荷场景,验证新系统在高并发数据下的稳定运行能力。

此外,为减少停电影响,宏晟电热公司供电通信作业区与电网运行作业区联合制定方案,深入研究并推广高压设备停送电操作及安全措施,确保交换机更换时间不超过20分钟、通信中断时设备处于热备状态。送电时,保障交换机及控制设备信号正常,数据传输达标。

改造完成后,该高压开关站通信网络响应速度提升50%,故障恢复时间缩短70%。下一步,供电通信作业区将持续以技术创新推动电网升级,助力构建更可靠、更绿色的能源服务体系。



近日,由工程技术公司工程咨询中心设计承建的嘉峪关市南市区中学建设项目顺利通过竣工验收。该项目采用大面积玻璃幕墙和复杂外立面造型,分为教学区与运动区,总建筑面积约2.35万平方米,规划容纳36个教学班、1800名学生。自项目开工以来,该中心多次优化方案,紧密配合施工,保障了项目高质量完成。

李旭文 张雨 摄