

“三化”强根基 实干提质效

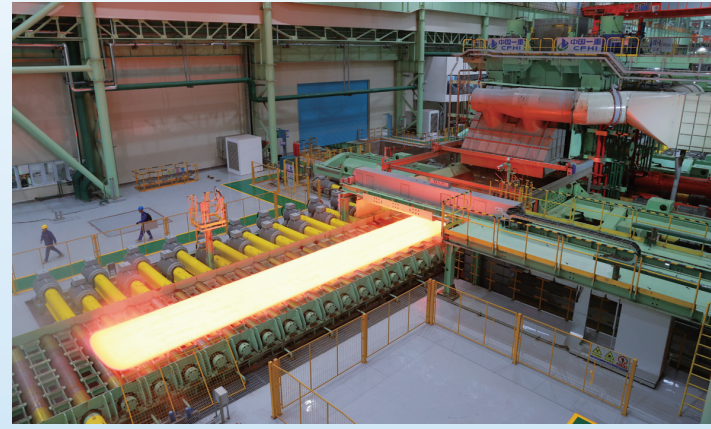
炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目



炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目全景

酒钢集团炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目集成应用128项先进技术,AI智能炼钢、全自动轧制、工业机器人技术应用,本质安全水平也显著增强。

板材年产能从60万吨跃升至200万吨。产品附加值较线材棒材提高25%,广泛应用于风电、水电、桥梁、容器等领域,可实现新能源风电工程整塔供货,满足国家战略工程用钢需求。



宽厚板生产线



宽厚板成品区域



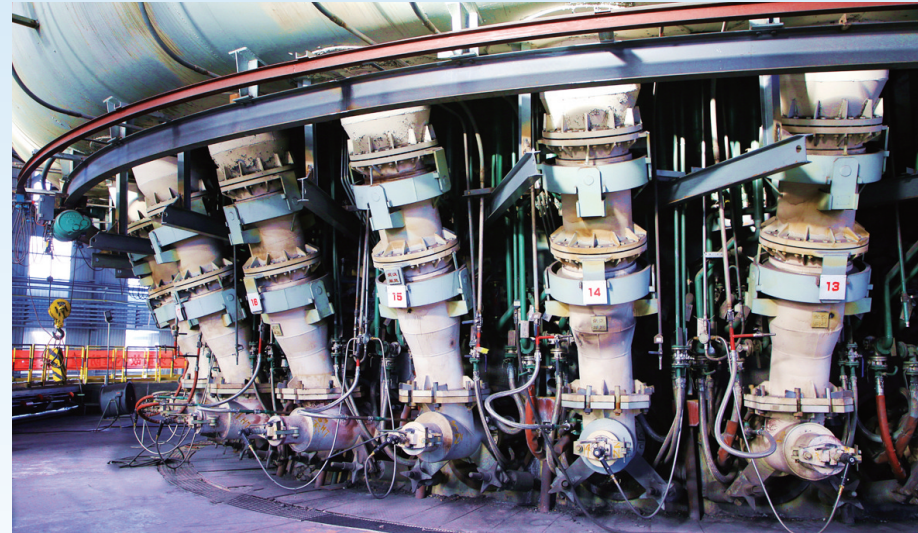
新3号高炉现场

炼铁工艺装备三化升级改造项目

“十四五”期间,酒钢集团全面实施炼铁工艺装备三化升级改造项目。在智能化方面,该项目以数据驱动为核心,引入数字孪生、智能润滑、自动抓渣、料仓智能管理等先进技术,搭建起智能炼铁平台,实现了从生产到管控的全流程精准感知与智能操控。

在绿色化方面,实施高炉煤气精脱硫、粉尘深度治理、余热余压发电等多项环保节能工程,不仅达到了超低排放标准,吨铁工序能耗更降低15公斤标准煤,年减碳量达到25万吨。

在高端化方面,新建的2070立方米高炉采用集中控制、远程操作、精益监测、砖壁合一薄内衬结构等先进技术,装备性能大幅提升。



新3号高炉风口平台

近年来,酒钢集团坚定不移实施“三化”改造,坚持高端化筑基、智能化提速、绿色化护航,布局推进5G网络、工业互联网、大数据中心、人工智能等新一代信息技术与传统产业深度融合,助推企业高质量发展。让我们通过一组图集了解酒钢集团“三化”改造重点项目。

1号2号焦炉优化升级建设项目



主控室



焦炉和化产系统



推焦车

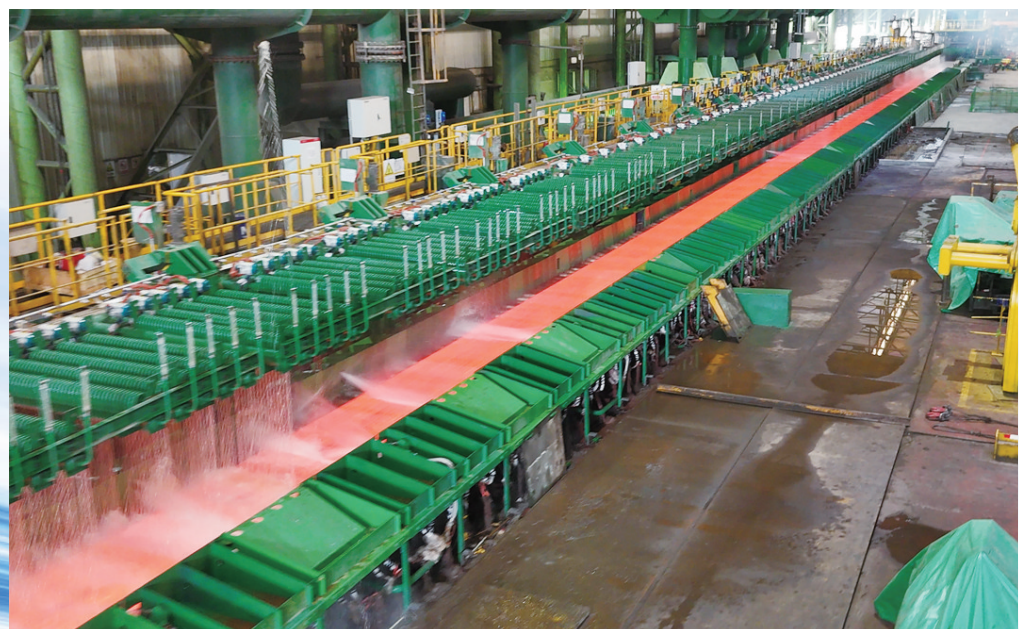
2021年,酒钢集团投资实施1号2号焦炉优化升级建设项目,新建2座60孔7米复热式顶装焦炉,配套建设33个原煤筒仓,集成22项国内外先进技术,构建起大型贮配一体筒仓、单孔调压、高效薄炉墙等高端工艺体系,焦炭产量由90万吨提升至135万吨。该项目入选国家智能制造标准应用试点,获评甘肃省5G全连接工厂。

CSP工艺流程优化及产品结构调整项目

CSP工艺流程优化及产品结构调整项目,是酒钢集团推动传统产业转型升级、优化调整产线产品结构的重点项目。经过全面升级改造,彻底突破原有生产瓶颈。热轧卷年产量从250万吨提升至450万吨,产品规格由12.7mm扩展至25.4mm,钢种从9类57个增至17类172个,具备高品质电工钢、高级别管线钢、超深冲钢等高附加值产品生产能力,成为西北地区工艺装备顶尖、品种规格最全的热轧产线,满足区域新能源及新能源装备制造、油气输送、核工业等产业用钢需求,西北市场实现全覆盖。



宏宇新材料公司热轧作业区卷取机



CSP薄板坯与厚板坯混合轧制生产线

本版图片由张立志、郭忠山摄