

强信心 扛责任 抓落实

创新创效

储运部工控网络
运维技术实现突破

本报讯(通讯员 申磊) 近日,由宏兴股份检修工程部自动化控制检修作业区主导的《储运部工控网络管网及快速故障定位技术研究与应用》项目顺利进入试运行阶段,该项目落地为储运部生产设备稳定运行筑牢“神经网络”防线。

作为生产设备正常运行的关键支撑,工控网络稳定性直接关联生产安全与经营效益。此前,储运部分散化运维模式存在故障排查盲目、响应滞后等问题,一旦发生网络故障可能引发生产中断、设备损坏等连锁反应,造成较大经济损失。此次项目通过技术创新与平台搭建,实现四大核心突破,系统性破解传统运维难题:一是依托全链路质量监控技术,实现24小时不间断监测,将运维工作前置化,变被动响应为主动监控;二是建立智能化预警机制,对带宽异常、设备不稳等隐患提前干预,变更后修复为事前预防;三是搭建统一内网监管平台,通过可视化界面实现标准化运维,变复杂操作为简单管理;四是打破区域与系统壁垒,实现设备、链路、数据集中管控,变孤立管理为协同统筹。

该技术突破推动储运部工控网络运维向“预防为主、修复为辅”的主动式管理目标稳步迈进。试运行期间,该技术实用性能凸显:通过全链路实时监测,多次精准捕获网络风暴、设备掉线等隐患,同步提供明确故障节点信息,彻底终结“盲目排查、耗时费力”的困境。数据显示,故障排查平均时间缩短80%以上,大幅降低生产中断风险。



镜铁山矿多维攻坚助力提质增效

本报讯(通讯员 曹从虎 马文杰) 11月份以来,宏兴股份镜铁山矿聚焦资源保障主责主业,统筹推进安全生产、项目建设、生产经营等各项工作,各项任务稳步落地,成效显著。

聚焦本质安全,筑牢防护网。镜铁山矿构建“6个一级网格+17个二级网格单元+101个三级网格点”的立体化安全管理体系,明确各级责任主体与风险要素,实现责任区域“全覆盖、无死角”。聚焦班组管理、爆破支护等关键环节,开展“拉网式”隐患排查,单月整改各类隐患300余项,查处一般违章70余起,有效遏制不安全行为。针对冬季生产特性,领导班子带队开展12次“七防”专项检查,发现并整改问题70余项,精准研判15项冬季安全风险并逐项落实防控措施。

聚焦资源保障,激活动力源。镜铁山矿始终将资源保障作为核心任务,通过探矿权整合、空白区勘查、资源挖潜三维发力,持续扩充资源储备。

II线以西桦树沟西部铁矿详查取得突破,资源保障能力大幅跃升;积极推进2个空白区勘查项目申报与探矿权竞拍,为中长期发展储备战略资源。在资源提质方面,11月份黑沟矿铁矿石品位超计划1.8个百分点,桦树沟矿超计划1.1个百分点,为企业效益提升奠定坚实基础。

聚焦智慧升级,按下快进键。镜铁山矿以绿色智慧矿山建设为突破口,秉持“总体规划、分步实施”原则,加速推进绿色智慧矿山建设,智能化改造成效显著。重点项目进展顺利:桦树沟2640运输水平无人驾驶远程改造完成80%,2520m水平电机车无人驾驶项目控制系统调试完成90%;黑沟矿区电动液压挖掘机完成本体组装及远程调试,牙轮钻远程操作改造进入调试阶段。一系列智能化设备与系统的升级应用,不仅提升了生产效率,更推动矿山向绿色发展转型。

聚焦提质增效,打好组合拳。镜铁山矿坚持

效益为中心,在产量提升、成本管控、指标优化方面发力,实现经营发展稳中有进。加强生产组织,单月自产铁矿石超产0.88万吨;严格落实预算管理,单月累计创效86.17万元,铁矿石、铜矿石成本均较计划降低0.02元/吨;在全国54家重点黑色冶金矿产企业的32项对标技术经济指标中,镜铁山矿7项指标位居行业前三,9项指标进入行业前十。

聚焦项目攻坚,跑出“加速度”。面对冬季施工挑战,镜铁山矿以“清单化管理、责任化推进”为抓手,确保6项固定资产投资节点100%完成;铁路专用线黑沟矿装车线延长改造项目通过竣工验收,黑沟矿区新建2号主溜井项目进度达99%;桦树沟铜矿2640-2460m水平开拓工程(一期)、深部铜矿膏体充填系统建设项目均完成总进度的73%,为产能提升与结构优化提供有力支撑。

宏晟电热铝电保障作业区
主要指标进步明显

本报讯(通讯员 富民国) 今年以来,宏晟电热公司铝电保障作业区围绕全年生产经营目标,坚持问题导向,优化组织协调,在安全管理、设备治理、技术应用及生产瓶颈突破等方面取得了亮眼成绩。

该作业区将安全工作摆在首位,通过深化隐患排查治理、强化风险分级管控、压实各级安全责任,全年安全生产形势持续稳定,未发生轻伤及以上人身事故、火灾事故,重大隐患治理率达到100%,机组非停指标全面受控,一般事故为零,安全及生产经营主要指标同比均实现显著进步,为全年任务完成奠定了最坚实的根基。

面对设备运维挑战,该作业区主动求变,大力推进检修模式从被动“救火”向主动“预防”转型。主导建立并实施精准点检修制度,积极引入精密诊断技术,系统构建设备全生命周期健康档案,实现对设备劣化趋势的早期预警和精准干预。全年设备缺陷爆炸率同比下降24%,设备可靠性关键指标较2024年提升6.79%,有力保障了生产系统的稳定运行。

该作业区高度重视技术创新与成果转化,积极开展“创新思维”和“脑力风暴”活动,

成立专项攻关小组,推动多项新技术落地见效,如油液在线智能监测系统、管道不停输带压封堵技术、油液再生应用等项目的实施,不仅实现对设备运行状态的实时精准诊断与预知维修,更大幅提升运维效率与安全性,为设备长周期、高负荷、安全稳定运行提供了强有力的技术支撑。

针对影响生产稳定与效率的锅炉水冷壁综合治理等“瓶颈”问题,该作业区集结骨干力量,高质量完成换管5749根、氧化皮检测切管523根、催化剂更换440块、空预器蓄热元件更换1440块等一系列大型设备检修难点,完成四合机组高主阀、中调阀的深度解体检修,以及1号炉炉顶风机的更替改造,有效改善现场作业环境。



宏电铁合金公司大力推进
原燃料直供采购降本增效

本报讯(记者 李淑芳) 原燃料直供采购是降低生产成本、提升盈利水平的关键举措。近期,宏电铁合金公司成功推动直供采购模式落地,为企业稳健发展提供了原料保障。

在锰矿采购方面,宏电铁合金公司创新采用“期货直采为主、现货补充库存”的采购模式,积极应对期货市场资源紧张、实际接盘量未达预期等因素,与期货供方进行沟通争取,高效完成采购任务,为2026年一季度“开门红”经营目标奠定了锰矿低成本原料基础。

富锰渣直采工作也迎来突破。宏电铁合金公司通过主动调整付款策略,提高预付款比例,有效缓解供方资金压力,成功获得供方认可,并于11月启动直采合作。此次合作不仅保障了富锰渣供应的稳定性,还将进一步降低采购成本,为生产环节筑牢原料基础。

焦炭直采取得实质性成果,成为宏电铁合金公司降本增效的重要支撑。该公司成功与优质供方签订并兑现17000吨焦炭直采订单,后续持续推进焦炭直采合作,降低硅铁生产成本。

兰炭直采工作稳步推进,采购渠道持续完善。该公司已通过资质审核、实地考察等方式,筛选确定8家兰炭直采潜在供方,并从中选取4家供方的产品开展试用评价。后续将结合试用结果,综合考量产品质量、价格、供应能力等因素,进一步优化合作方案,逐步建立稳定、高效的兰炭直采渠道。

原燃料直供采购模式的全面铺开,不仅有效降低宏电铁合金公司的采购成本,更提升了企业的盈利水平和市场竞争力。下一步,该公司将继续优化采购策略,持续拓展直供合作范围,进一步保障原燃料供应的稳定性与性价比,为企业实现持续健康发展提供坚实保障。

祁牧乳业公司产销
协同发力夯实发展根基

本报讯(记者 张志方 通讯员 王敏) 今年以来,宏源公司祁牧乳业坚守“品质立企、产销协同、创新驱动”发展理念,凝心聚力推进生产能力提升、市场渠道拓展等工作,核心指标均实现同比稳步增长,发展韧性与核心竞争力持续增强。

祁牧乳业公司始终将品质管控置于首位,贯穿从奶源建设到成品出厂的全流程各环节。依托甘肃祁连山北麓得天独厚的生态奶源优势,该公司深耕优质奶源基地建设,从源头保障生鲜乳品质。在生产加工环节,严格遵循国家标准与行业规范,优化生产工艺参数,实现从原料检验、加工制造到成品检测的全链条精准管控。同时,精准匹配市场需求与产能规划,科学调度生产计划,实现生产与市场的高效衔接。1-11月,乳制品产量较去年同期增加1155.29吨,在产能稳步释放的同时,产品合格率始终保持100%的高位水平,为市场拓展筑牢品质根基。

在销售端,该公司坚持以市场为导向,不断完善“线上+线下”融合销售布局。线下深化与经销商、商超、餐饮等渠道的战略合作,同时精准对接消费者需求,推出贴合不同群体的产品组合,满足家庭消费、礼品消费、便捷消费等不同场景需求;线上深耕电商平台,开展线上促销活动,精准触达年轻消费群体。此外,通过举办品牌体验活动、强化新媒体宣传推广等举措,持续提升品牌知名度与市场认可度,客户黏性不断增强。截至目前,乳制品销量较去年同期大幅增加,产销衔接顺畅,市场份额稳步扩大。

在产量销量增长的带动下,公司经营效益持续向好。乳制品收入较去年同期增加81.13万元,产值较去年同期增加250.98万元。下一步,祁牧乳业将持续深化改革创新,进一步夯实生产基础、拓展市场空间,推动企业实现更高质量发展。

深耕主责主业 服务产业升级

——检验检测中心以数智转型驱动效能提升

通讯员 刘世玉

今年以来,检验检测中心紧扣集团公司部署要求,在智能化转型、检测能力升级、服务效能提升等领域精准发力,交出了一份亮眼的创新答卷。

数智转型 激活发展引擎

“我们全力推进检验检测全流程智能化升级,两大智能化数字化车间投用后,自动化水平跃居国内先进水平。”检验检测中心物理检测主任工程师沈玉力介绍。

中板检验智能化车间引入新装备与工业机器人,融合信息化、自动化及视觉识别技术,构建全流程闭环体系,实现0.3mm至100mm厚度的不锈钢、碳钢、棒材等各类材料物理检测样品的自动切割、自动拉伸、自动冲击测试。

新炼轧快分检验数字化车间构建“设备联动+智能调度”体系,将大型检测设备、制样设备、机器人与风动送样系统高效串联,实现炼轧全流程无人干预检验,同步完成新炼轧11号、12号天车秤铁水自动计量及汇丰公司汽车衡智能系统接入,推动集团公司计量智能化水平实现大幅提升。

资质突破 筑牢技术根基

“今年检验检测中心顺利通过CNAS扩项认证,检测能力整体提升30%。”沈玉力介绍。围绕集团公司重点产业,检验检测中心持续补充资质短板,多项技术攻关取得实效:碳足迹相关检验技术研究攻克钢铁、耐火材料等碳元素含量检验难点,煤焦常规检测能力认可率突破95%;破解10余种化工产品检验难题,拓展煤化工领

域产品检测方法开发及资质认可范围;完成磷酸根分析仪、硅酸根分析仪、氧氮氢元素分析仪、实验室pH(酸度)计校准技术攻关,4类设备实现内部检定替代外送,既减少了检定费用、缩短了检定时间,又提升了设备利用率;开展钢铁及合金中C、S、Si等12个元素含量仲裁检测方法资质认可和技术攻关,补足相关检测认可能力17项。

服务升级 延伸价值链条

检验检测中心秉持“技术支撑、市场导向”的服务理念,联动技术与市场营销团队,扎实推进业务拓展,精准对接重大项目,2025年累计完成材料成分分析、力学性能检测等40余项任务。

海外服务同样亮眼,完成海外铝土矿工厂设备检测鉴定工作,攻克84台套高温、高湿度、高碱、高固溶环境下设备检验难题;在牙买加阿尔帕特100万吨氧化铝厂升级提产改造项目中完成102台槽罐管道无损检测,为项目复产筑牢技术保障。

针对集团公司重点产品,先后完成焦炭发热量检测,因瓦钢中镁、钛、铝、锆等元素检验,热轧酸洗板45万吨镀锌铝镁产品热轧板镀锌性能检验、薄板冲击试验检测等技术攻关;拓展锡元素、锑元素检验范围及检验准确度;完成阳极炭块及高温涂层检测方法的开发和应用,为电解铝节能生产提供准确的检测分析数据;引进激光扫描、图像识别、物联网感知等技术手段,构建高效精准的智能盘点系统,优化新建C型料场散装物料体积测量方法。

创新聚力 激发转型动能

在深化内部能力建设的同时,检验检测中心积极构建开放协同的创新体系,全面激发转型动能。主动搭建对外交流平台,与行业检验检测机构、知名设备制造企业开展技术交流,探讨光谱分析、无损检测等前沿方法的应用场景,交流第三方机构市场拓展与品牌建设经验,推动技术创新与管理水平迭代升级。

人才建设方面,该中心构建“内培外引、多元发展”人才模式,对内建立分层分类培训体系,加速技术骨干能力提升;对外精准引进行业紧缺高端人才,完善“引育用留”全链条机制。同时,深化人力资源动态管理,优化岗位设置与人才配置,形成“基础人才有规模、专业人才有深度、领军人才有高度”的人才结构。

此外,该中心积极完善攻关机制,围绕核心业务需求,选拔技术骨干组建原燃料检验、碳足迹检验等15个专业化攻关小组,全年累计开展43项技术攻关项目,靶向解决安全生产、技术革新等领域的短板。原燃料检验攻关小组开发出快速检测方法,将检测效率提升40%;碳足迹检验小组攻克复杂样品的碳含量、氢含量检测难题,填补区域技术空白;智能化改造小组引入AI图像识别与自动化控制系统,实现部分检验环节无人化操作,大幅降低人工误差与安全风险。

下一步,检验检测中心将持续深化数智化转型,强化保障能力,拓展增值服务,聚焦新材料、新产业检测需求,加快技术成果转化,全力打造行业领先的创新型检验检测机构。



历经一个多月的安装调试与操作测试,宏兴宏宇新材料公司炼钢作业区全升级的200吨14号冶金吊顺利投入生产,助力稳产高产。王顺 摄



近日,物流公司嘉峪关运营部依托多式联运物流园钢材库平台,新增宽厚板短尺板仓储与外发业务,保障了新炼轧项目宽厚板产品外发通道畅通高效。张艺腾 摄