

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2026年1月6日 星期二
乙巳年十一月十八 总第7382期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035



学习贯彻

党的二十届四中全会精神

绿电领航 智绘新篇

记者 李淑芳

核心阅读

“十五五”期间，宏晟电热公司将紧扣“绿电领航”发展主线，依托“风光火余能互补”多能互补和“源网荷储”一体化优势，加快新型能源体系与新型电力系统建设，赋能传统产业转型升级，为现代化产业体系筑牢根基。同时坚持“智能化、绿色化、融合化”发展导向，持续优化新一代能源智慧管控中心功能，加快绿电、绿氢等领域技术研究，推动绿色新材料技术应用落地。

“党的二十届四中全会审议通过的《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十五个五年规划的建议》，为高质量发展、科技自立自强、现代化产业体系建设指明了方向；集团公司第八次党代会明确了“全力打造以钢铁为基础、能源为支撑、黑色有色融合发展的绿色新材料集团”的战略蓝图——这为宏晟电热公司突破转型瓶颈、实现创新发展提供了根本遵循。”宏晟电热公司党委书记、董事长陈亮表示，深入贯彻党的二十届四中全会精神，认真落实集团公司第八次党代会精神，关键在于将决策部署与产业发展实际深度融合，切实推动企业高质量发展。

陈亮认为，作为能源保障核心与绿色转型先锋，宏晟电热公司必须紧扣“绿电领航”发展主线，以绿色低碳为基、以智能升级为翼，以实际行动书写高质量发展的崭新篇章。

“十五五”期间，宏晟电热公司将依托“风光火余能

互补”多能互补和“源网荷储”一体化优势，加快新型能源体系与新型电力系统建设，有效发挥碳管理系统功能，协同推进降碳、减污、扩绿、增长；强化科技创新引领，聚焦关键核心技术攻关，完善创新体系建设，持续优化新一代能源智慧管控中心功能，加快绿电、绿氢等领域技术研究，推动绿色新材料技术应用落地；以高质量实施煤电机组“三改联动”为抓手，加快传统产业转型升级，全面提升“绿色化、智能化、融合化”水平，为现代化产业体系构建筑牢根基。

紧扣战略部署，宏晟电热公司明确了“强化电力能源关键要素作用，全力构建绿色经济的电力能源服务、支撑、保障集团公司高质量发展，推动电力能源产业与先进高载能产业深度融合，打造电力能源与新型材料制造为一体的一流新材料企业”的发展定位，确定了“十五五”期间可量化、可考核的发展目标，并从绿色能源体系构建、新材料产业集群培育、治理与创新能力提升三大维度，形成了靶向性落实举措。

——构建绿色低碳能源保障体系。推进煤电机组灵活性升级，加快铝电4台350MW机组改造，推进实施电化学储能建设工作，同步推进电网改造优化升级，全面增强能源安全保障水平。

——培育高端新材料产业集群。坚持电力能源对产业发展的支撑保障定位，优化升级铝合金产业结构，延伸拓展镁基新材料产业项目，探索发展以“绿电+绿氢”为载体的氢能产业，推动新能源、新材料融合发展。

——提升治理效能与创新活力。健全中国特色现代企业制度，动态优化党委决策事项清单，强化战略统筹与管控能力；聚焦能源系统安全、新能源消纳利用等

关键技术开展攻关，稳步提升发明专利拥有量与转化效率；实施人才强企专项工程，重点培养领军人才、技术专家和青年骨干；深化产业链党建联盟建设，推动党建工作与生产经营深度融合，以高质量党建引领保障企业高质量发展。

“十五五”时期是宏晟电热公司实现绿色转型、构建新型电力系统、推动电力能源产业与先进高载能产业深度融合的关键五年，宏晟电热公司发展规划室经理侯建强深感责任重大：“未来五年，我们将紧紧围绕战略部署和发展定位，全力推动规划蓝图转化为生动实践。”

在具体落实中，公司将充分发挥河西走廊风光资源优势，进一步提升新能源装机占比；持续优化煤电功能定位，对125兆瓦及以上机组实施“三改联动”，推进节能降碳改造与绿氢掺烧技术应用；强化电网支撑能力，优化330千伏主干网架结构，部署智能集控系统、无人巡检等先进技术，打造“坚强可靠、灵活智能、友好互动”的数字化新型电网；积极布局前沿技术应用，密切跟踪氢能、新型储能等技术动态，为新型能源体系储备关键技术。

为将“十五五”规划部署落到实处，宏晟电热公司热电生产作业区明确了清晰目标与具体措施，该作业区党支部书记王海表示，将深度融合党建与生产经营中心任务，创新探索“党建+”工作路径，巩固“红色引擎 智慧绿电”特色党建品牌建设经验；锚定电网调峰核心需求，（下转第二版）

“十五五”
大家谈

酒钢荣登中国钢铁企业竞争力特强榜单

本报讯(记者 张静)近日,冶金工业规划研究院发布2025中国钢铁企业竞争力(暨发展质量)评级结果。酒钢凭借在生产制造、技术研发、绿色低碳发展等方面的卓越表现,成功获评“A(特强)”等级。

2025年,酒钢锚定创建世界一流企业目标,扎实推进新型工业化,加快发展新质生产力,向新而行,转型发展,各项事业实现新进展、取得新成效,圆满完成了目标任务。其中,营业收入、工业总产值、利润总额分别同比增长8.5%、8%、55.5%。

“十四五”期间,酒钢坚持“破立并举、革故鼎新”的总体思路,锚定“提升核心竞争力、增强核心功能”目标,深化国企改革,重塑体制机制,加快转型升级,实现治理优化、效能提升、产业升级、动力激活,在高质量发展道路上稳健跃升。“十四五”末,总资产、工业总产值、利润总额较“十三五”末同比分别增长22.3%、78.8%、234.1%,为“十五五”良好开局奠定了坚实基础。

据了解,冶金工业规划研究院已连续15年发布国内钢铁企业竞争力(暨发展质量)评级。本次评级覆盖全国109家重点钢铁企业,合计粗钢产量占全国总产量的92.6%,评级结果具有高度的行业代表性与权威性。榜单显示,全国共有16家钢企获评“A+(极强)”等级,34家钢企获评“A(特强)”等级,41家钢企获评“B+(优强)”等级。

酒钢5家单位被认定为档案工作规范化管理省一级单位

本报讯(记者 张志方)近日,中共嘉峪关市委办公室(嘉峪关市档案局)发布关于认定2025年度档案工作规范化管理单位的通知,酒钢东兴铝业公司、宏电铁合金公司、工程技术公司、紫玉酒店公司、钢铁学院等5家单位凭借扎实的档案管理工作基础和规范化建设成效,被认定为甘肃省档案工作规范化管理省一级单位。

近年来,酒钢始终以“依法治档、数字赋能”为主线,构建起覆盖全链条的档案管理体系。依据国家最新修订颁布的档案法和甘肃省档案局关于新形势下档案工作的相关规定,酒钢立足实际,制订《酒钢集团档案管理制度》《酒钢集团档案利用制度》2个一级制度及6个专项制度,形成了门类齐全、衔接顺畅的制度矩阵。同时,实施“集中规划、分级管理”模式,通过专题培训、重点工程项目档案验收等有力举措,推动档案规范化管理向基层延伸,实现规范化测评全覆盖。在资源建设上,拓宽档案接收范围,新增证照档案门类并专业化管理人员、保险档案,馆藏9大门类实体档案达24.7万卷、电子档案2.35T,资源体量居冶金行业国企前列。

(下转第二版)

东兴铝业职工书屋被确定为省级职工书屋

本报讯(记者 张静)近日,甘肃省总工会办公室公布了2025年省级职工书屋建设名单,东兴铝业公司职工书屋成功入选。

东兴铝业公司职工书屋于2023年建成投用,配备书架13组,现有藏书3800余册,涵盖书籍、报刊、杂志等15余种品类。书屋引入专业图书管理借阅系统,制定《图书借阅管理制度》《职工书屋管理职责》等规章制度,推动书屋服务向智能化、精细化迈进。在设施建设方面,该公司注重人文关怀,配备阅读桌、茶水机、纸杯及应急药箱等,为职工打造“一站式”学习休闲空间,提升了职工使用体验和书屋吸引力。

近年来,东兴铝业公司以职工书屋为平台,深入开展“学思践悟”素质提升、“书香东铝”诵读、劳模工匠宣讲、读书分享会等多元活动,积极推进职工书屋与职工小家、劳模创新工作室等其他工会阵地的资源联动、功能互补,构建起覆盖职工文化服务、技能提升等的综合平台,有效激发了职工的学习热情,营造出创先争优、爱岗敬业的良好氛围。

据悉,集团公司目前已打造多个高标准职工书屋。其中,宏汇公司职工书屋、宏兴股份镜铁山矿职工书屋被确定为全国职工书屋,钢铁学院职工书屋、东兴铝业公司职工书屋被确定为省级职工书屋。



图为东兴铝业公司职工书屋一角。苏峰 摄

效率提升60%! 检验检测中心攻克散装物料测量难题

本报讯(通讯员 刘世玉)近日,针对储运部嘉东C型料场散装物料测量难题,检验检测中心创新融合非规则物料智能建模算法与便携式激光扫描设备,成功实现物料体积的快速精准测量,测量效率较传统方式提升60%,既有效消除了传统测量作业的安全风险,也为企业库存管理和生产经营提供了可靠的数据支撑。

据悉,嘉东C型料场是重要的动力煤存储基地。采用传统全站扫描仪测量时,必须严格将料堆堆型规格调整为高度不超过14米的规范形状,对测量环境要求高且测量效率低。此外,测量时需人工攀爬至料堆高处操作,存在坍塌、坠落、煤气中毒等安全隐患,且测量范围仅限C型料场,无法覆盖筒仓,适用场景有限。

“以前单个C型料场盘库要3到5天,堆型要求苛刻,而且测量时间、数据处理时间长,满足不了月度盘库的高频需求。”检验检测中心计量质检作业区计量测量科科长张飞儒补充道,破解这一难题,核心在于打造适配复杂工况的定制化技术方案,而非单纯依赖设备升级。

为此,检验检测中心技术团队聚焦C型料场光线复杂导致的可视性不足、测量盲区等核心问题,构建全流程技术方案,同步开展100多组实验数据对比,系统采集不

同规格仓槽底部参数,为技术升级奠定基础。

在方案实施阶段,团队筛选便携式激光扫描仪作为核心执行设备,依托设备“激光测距+高速扫描”特性,搭配自主研发的惯性定位校准模块,实现移动作业中自身位置与物料表面三维坐标的精准同步采集。融合应用非规则物料智能建模算法,让设备可自动过滤障碍物等冗余数据,借助“分层点云拼接+特征边缘识别”技术快速生成贴合实际的三维模型。经实践验证,单个仓槽测量时间从原来的50分钟缩短至20分钟,测量误差精准控制在±1.0%以内。

为保障技术方案在多元场景的安全规范落地,检验检测中心还针对筒仓等特殊场景定制加装设备防护罩和下放装置,同步制定标准化物料测量作业规范,让测量过程更智能、更可控。

目前,该技术方案已成功推广至储运部铁原矿筒仓、储运部嘉北露天料场等多个料场使用。

攀升至90%! 酒钢特厚板探伤合格率攻关实现突破

本报讯(记者 李淑芳 通讯员 马天伟)近日,酒钢特厚板产品超声波探伤合格率实现显著提升,且持续稳定在90%的高位水平。这一突破性成果,不仅成功破解了高端特厚板质量控制的核心难题,更标志着企业在重大工程用钢领域的品质把控能力迈上新台阶。

作为风电塔筒、桥梁制造、承压设备等重大工程的核心关键材料,特厚板的内部质量直接关系到工程项目的安全和使用寿命,而无损检测合格率正是衡量其内部质量的核心指标。此前,受特厚板生产工艺复杂、钢水纯净度控制难度大、轧制应力分布不均、内部组织易产生缺陷等多重因素影响,该指标长期徘徊在60%左右,成为制约产品质量提升、影响订单交付的突出瓶颈。同时,部分产品因内部缺陷问题无法满足客户要求,导致订单兑现延迟,既影响企业市场声誉,也制约高端市场拓展。

为攻克这一质量难关,宏兴宏博新材料公司迅速成

立专项工作推进组,统筹协调中板线棒研研究所与宽厚板生产作业区组建联合攻关团队,立足全流程质量管控理念,与上下游工序深度联动,从冶炼、连铸、轧制到冷却的每一个关键环节入手,大力开展系统性优化提升。

技术人员充分发挥专业优势,通过大数据分析建立工艺参数模型,精准定位出钢水纯净度不足、轧制温度曲线不合理、冷却速率不均等核心症结,有针对性地制定《宽厚板产线风电用钢冶炼试验方案》等一系列技术方案。炼钢、宽厚板产线技术骨干则结合现场生产实际,将实验室得出的技术参数转化为可落地、可操作的现场作业标准,优化调整转炉冶炼脱氧工艺、连铸坯凝固控制参数、轧制道次分配及冷却制度,确保技术方案在生产环节精准落地。

经过各团队成员的协同奋战与反复试验调整,特厚板生产工艺得到全流程系统性优化,内部缺陷发生率大幅降低,超声波探伤合格率先从60%稳步攀升至90%,并持续保持稳定。此次攻关不仅验证了“产学研用”深度融合的强大效能,更通过工艺优化积累了宝贵的技术经验,为后续高端特厚板产品的规模化生产奠定了坚实基础。

锚定新目标 奋进新征程