

# 酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2026年1月9日 星期五  
乙巳年十一月廿一 总第7383期



官方微信

本期4版

(《酒钢日报》编辑部出版)

铁山精神

艰苦创业 坚韧不拔  
勇于献身 开拓前进



中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035

回眸2025——我们奋进的足迹

## 向新而行 聚势突破

——集团公司2025年经营质效实现全面跃升

记者 殷艺

2025年

主要指标表现亮眼

营业总收入同比增长9.5%  
工业总产值同比增长8%  
利润总额同比增长55.8%



降本增效成果显著

本部及榆钢公司生铁成本均同比下降  
有色产业产能充分释放,中高端铝产品产量占比进一步提高  
供电煤耗、发电水耗等关键指标持续进步,主业能源成本显著降低



生产设备稳定运行

实施设备检修计划柔性管理,设备事故率创历史最低  
完成142项进口备件国产化替代,节约成本1295万元



科技创新持续强化

全年研发经费投入强度3.74%  
实施46项科技重大专项  
布局40项重大科技课题



营业总收入同比增长9.5%,工业总产值同比增长8%,利润总额同比增长55.8%……2025年,集团公司坚决贯彻落实中央决策部署和省委省政府工作要求,坚持稳中求进工作总基调,锚定高质量发展首要任务,保持战略定力,坚定发展信心,推动经营质效实现全面跃升。从钢铁产业降本增效、铝业增量提质,到电力能源保供降耗、新兴产业培育壮大,一幅质量更高、效益更好、结构更优的发展图景清晰呈现。

主业根基稳固 协同效能迸发

面对市场波动与政策调整,稳住生产经营基本盘

成为全年工作的关键。2025年初,集团公司系统策划季度经营方案,通过压降成本费用、调控高价原料库存、优化内部要素价格等一系列措施,有效平抑季度间的经营波动,顺利实现“开门红”“双过半”等阶段性目标,为完成全年任务奠定坚实基础。针对钢价下跌、粗钢产量调控等挑战,集团公司积极统筹内部资源,打出钢坯调拨、产线柔性生产、铝业增产、发电能力最大化发挥等组合拳,确保营业收入和工业总产值双双实现8%的增长目标。

钢铁产业降本增效成果突出。宏兴股份公司积极应对钢价下行压力,深挖内部潜力,加大经济铁料与低成本矿资源综合利用,本部及榆钢公司生铁成本均同比下降,去年6月两地生铁成本更是创下近年来最低水平。此外,钢后加工成本同步下降,资源保障能力持续增强,为可持续发展夯实了基础。

有色产业挑起稳增长大梁。东兴铝业公司深挖潜能,优化生产组织,推动产能充分释放,电解槽开启率稳居98.7%以上。同时,大力调整产品结构,中高端产品产量占比达到69%,铝产品产量同比增长3.1万吨,产值实现7.5%的显著提升,累计盈利同比增长11.7%。

电力能源产业保供支撑有力。宏晟热电公司优化新能源替代策略与生产组织模式,全年发电量14.1亿千瓦时。在保障集团公司内部能源稳定供应的同时,供电煤耗、发电水耗等关键指标持续进步,全年降低主业能源成本超过9亿元,为集团公司整体降本增效提供了坚实的能源支撑。

企业自主经营活力有效激发,成为业绩跃升的重要动力。集团公司进一步厘清主业与非主业职能定位,系统优化能源、金融、物流等内部要素价格与关联交易,全年降低主业要素成本超10亿元,助力主业轻装上阵,专注提升核心竞争力。宏电铁合金公司纳入宏晟热电公司统一管理后,通过优化融资用电结构、开展原燃料直购等措施,生产成本显著下降,产能充分发挥,实现扭亏为盈。

效率持续提升 发展动能积聚

集团公司将提升运营效率,优化管理效能作为驱动发展的重要引擎,在多个关键运营环节取得明显成效。

集团公司修订完善生产运行管理制度,实施分级分类管理,强化运行协调与隐患排查,2025年运行事故率同比下降16.7%。通过统筹资源调度,全年策划调拨物资200万吨,资源整体配置效率和产线产能利用率大幅提升。

设备稳定运行是生产高效的基石。集团公司实施设备检修计划柔性管理,对重大隐患及时协调停机处理。液压润滑、电气设备状态监测等智能运维技术广泛应用,累计发现并处理异常隐患791项。系统开展备件材料清仓利库工作,盘活闲置物资,压减库存资金占用,资产运营效率持续提升。完成142项进口备件国产化替代,节约成本1295万元,降低采购成本47%以上。

集团公司设备事故率同比降低45.3%,创历史最低。其中,宏兴股份公司设备事故故障率连续两年下降超30%,东兴铝业公司实现连续24个月设备“零事故”,宏晟热电公司首次实现全年机组“零泄漏非停”。

作为原材料输入和产品输出的“大动脉”,物流体系的畅通高效至关重要。集团公司与国铁集团签订物流总包协议,将榆钢公司纳入一体化保障范围,并争取到17项运费下浮项目,有效降低了运费。通过协调提升镜铁支线运力、落实矿石车采购与装矿线改造,自有矿山运输能力提升至1300万吨以上。嘉策铁路战略通道作用凸显,全年运量完成计划的126.1%。加强动力煤、焦煤等物源发运管理,统筹卸车计划,实现物流运输系统相对平衡,为生产稳定提供了可靠物流支撑。

风险防控是企业行稳致远的保障。集团公司进一步完善购销、贸易、套保等监管体系,全面排查整改招投标及贸易业务中的问题,指导修订各级管理制度186部,业务规范性显著提升。建立非竞争性采购清单与单一来源审批机制,单一来源采购项目数量与金额大幅下降。市场研判能力持续增强,主要品种研判准确率达到92%,为经营决策提供有力依据。通过精准研判实施的阶段性购销策略,在原燃料采购和产品销售环节均创造了显著效益。

创新驱动转型 厚植绿色底色

在巩固传统优势的同时,集团公司以科技创新培育新质生产力,以绿色转型重塑发展底色,为企业长远发展积蓄了强大后劲。

科技创新成果丰硕。集团公司坚定不移实施强科技战略,全年研发经费投入强度3.74%,实施46项科技重大专项,布局40项重大科技课题。一批关键核心技术取得突破:厚规格新型无磁钢填补国内市场空白,超级奥氏体不锈钢产品首次进入欧洲高端市场,新一代超耐蚀铝镁产品成功发布,液氢/液氨极低温用不锈钢板成功通过中国特种设备检测研究院钢板技术评价认证。在铝业方面,1100合金铝箔坯料成功打入高端动力电池市场,高端铝合金电缆用电工圆铝杆实现稳定供应。

绿色低碳发展底色更足。集团公司锚定“双碳”目标,系统推进节能降碳。完成酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目、1号2号焦炉上升管余热汽包乏汽回收项目等13个节能降碳项目,年节能7万吨、减碳20万吨,12个工序能效达到行业标杆水平。能源管理体系日益完善,钢铁、电解铝、发电产业率先在行业内完成碳排放管理体系建设和认证,13款产品通过碳足迹认证。发电产业碳配额实现扭亏为盈,盈余9.14万吨。

一批重点项目的建成投产,有力推动产业结构优化。4200mm宽厚板产线投产,建成西北地区装备水平最先进、产品尺寸最大、品种规格最全的高端宽厚板生产基地;国内首条干法悬浮磁化焙烧生产线落成,铁料资源区域保障能力显著提升; (下转第二版)

杜钧创新工作室获『国家级』支持

本报讯(记者 张静)近日,中华全国总工会公布了2025年全国总工会支持建设全国劳模工匠创新工作室名单,杜钧创新工作室成功入选。

杜钧创新工作室自2012年成立以来,始终围绕集团公司电力系统特种设备焊接质量提升与高技能人才培养需求,重点攻关金属材料焊接、热处理、防腐防爆、寿命评估等难题,倾力打造“技术创新和人才培养基地”。工作室配套建设VR实训室、实验室等8大功能区,配备万能试验机、激光焊接机等60余台套高端设备,储备70余种型号焊丝焊条及1800余件试件,为技术攻关与人才培养提供了坚实的硬件支撑。工作室带头人杜钧是全国劳动模范、中华技能大奖获得者,在高合金钢、异种金属焊接及备件修复方面经验深厚。团队20名核心成员专业技能涵盖焊接、无损检测、金属材料等领域,分工明确、协作高效,成功构建起“研发—攻关—转化”一体化创新工作格局,为技术创新与成果转化落地提供了坚实保障。

近年来,杜钧创新工作室先后完成“SCS铝镁超超涂层板焊接技术”“超临界机组高温腐蚀治理”等重大攻关项目,承接省部级以上技术课题3项,参与企业核心设备检修创新任务40余项,累计完成5.4万道受监部件焊口作业。此外,工作室积极履行社会责任,成功完成酒泉市供热管网爆裂抢修等重大民生任务;积极发挥带动引领作用,承办全国电厂金属与焊接专题培训,将成熟技术经验推广至20余家企业。凭借突出贡献,杜钧创新工作室先后获评国家级技能大师工作室、全国机械冶金建材行业、示范性创新工作室等5项省部级以上称号。

据了解,全国共有600个劳模工匠创新工作室入选2025年全国总工会支持建设全国劳模工匠创新工作室名单,全国总工会将助力创新工作室建设更加规范、劳模工匠作用发挥更加充分、创新创造成效更加显著。

## 酒钢首批翻车机静态轨道衡自动计量系统投用

本报讯(通讯员 刘世玉)近日,酒钢首批翻车机静态轨道衡自动计量系统在嘉北站3台翻车机线路正式投用,解决了传统人工计量效率低的痛点,成为企业以智能化技术赋能生产运营的生动实践。

在酒钢生产链条中,翻车机静态轨道衡作为铁路大宗物料运输的核心计量装备,主要服务于翻车机作业流程中的物料计量,是衔接原料输入与贸易结算的关键纽带。

此前,酒钢静态轨道衡计量依赖人工协同作业,车辆停车位置需要人工判断调整,皮重数据手动录入繁琐又耗时,既增加劳动强度,也制约物流运转效率。

针对以上难点,工程技术公司信息自动化分公司联合检验检测中心攻关团队以嘉东一号轨道衡计量站为试点,与外部专业厂家协同开展“火车车厢箱体及车轮上称量位置视频分析”技术攻关,历经多轮实验验证,最终形成成熟的自动计量解决方案,并在嘉北翻车机轨道衡落地。

新系统集成多项前沿技术,构建起全流程智能计量体系,在称量段两端加装高清摄像头、边缘计算设备及红外定位装置,通过“AI智能算法+射频识别技术”双重定位,实时捕捉车厢、车轮及轨缝状态。

具体运行中,系统可自动完成车辆定位、重量采集、车号识别等,同步比对称重数据与车型理论值。若数值超出预设范围,系统将进行报警提示,从源头杜绝计量偏差。针对抓拍不清的车号、标识皮重等,现场AI识别摄像头会进行补拍,并由AI模型对图片进行修正分析,不断提升识别准确率。同时,系统实现现场24小时不间断录像,且具备关键信息抓拍及计量波形存储功能,为后续数据核查提供完整依据。

下一步,该中心将持续跟踪系统运行状态,优化设备参数,确保其在各类工况下稳定高效运行,为酒钢计量管理规范化、智能化注入持久动力。

## 宏博新材料公司成功轧制S30403不锈钢板

本报讯(通讯员 摆永萍)近日,宏兴宏博新材料公司在4200mm宽厚板生产线成功轧制厚度为40mm的S30403不锈钢宽厚板材,标志着该公司在不锈钢宽厚板制造领域取得关键技术突破。

S30403不锈钢板广泛应用于食品机械、化工容器、能源装备及建筑装饰等高端领域。然而,因加工硬化倾向强、变形抗力大、热加工窗口窄等特性,S30403不锈钢在宽幅轧制过程中极易出现板形不良、厚度不均、表面质量波动等问题。

为攻克这一技术难题,宏博新材料公司与不锈钢分公司、钢铁研究院等单位成立专项攻关小组,联合西马克技术团队,整合技术、生产、设备等多部门资源,围绕加热工艺、轧制策略与温度控制等关键环节开展全流程优化。

攻关过程中,各方人员秉持严谨科学的态度,通过多轮工艺研讨与模拟试验,反复调整工艺参数,最终成功生产出厚度为40mm的S30403不锈钢宽厚板。经检测,产品尺寸精度、表面光洁度等关键指标均满足标准要求,组织均匀致密,无夹杂、起皮等质量缺陷,符合高端应用领域标准。

技术人员表示,此次成功轧制验证了宽厚板生产线的先进制造能力,为下游行业提供了更优质、更可靠的材料选择,也为后续更宽规格、更高等级不锈钢产品轧制积累了技术基础。

