

回眸2025——我们奋进的足迹

创新创效

# 酒钢钢铁产业高附加值产品研发多点突破

**本报讯(记者 李淑芳)** 2025年,酒钢钢铁产业在高附加值产品研发领域实现全方位突破,一批关键产品产量大幅增长,核心技术瓶颈成功攻克,多项产品填补国内市场空白,顺利入围知名企业供应商名录并供货重点工程,为企业转型升级注入强劲动力。

在新能源领域,酒钢风电产品表现亮眼,全年Q355-420NE风电钢产量同比增长150%,成功跻身知名供应商行列,为新能源装备制造提供了可靠材料支撑。

化工与核电用钢领域成果丰硕。化工承压用钢完成全年目标产量的155%,成功取得欧盟PED4.3国际认证,突破2650mm宽幅容器钢技术瓶颈,为拓展国际高端化工装备市场奠定了基础。核电用钢方面,实现“核化工耐C法晶间腐蚀专用不锈钢”等三类产品定制化生产,丰富了核电产品体系,产品创效能力显著提升。耐酸钢领域,开发09CrCuSb耐酸钢,实现1.8mm极限规格稳定轧制,

耐酸性优于行业标准。

高端特种钢研发取得重大突破,成功轧制100mm、120mm规格的无磁钢厚板,填补国内特厚板无磁钢市场空白并实现稳定供货;高锰耐磨钢Mn13首次接单供货且成功出口,拓展了高端耐磨钢国际市场;模具钢在西南市场实现批量供货;船板钢实现首次接单,完善了特种钢材产品矩阵。

此外,酒钢在多个关键钢材领域持续发力:克服CSP产线升级及薄板坯包晶钢生产难题,新开发12Cr1MoV等合金钢带,性能优良并稳定供货多家知名企业;打通“6号厚板坯—不锈钢”耐酸钢生产工艺,开发热轧耐候钢,并成功应用于国家重点工程;完成5.5—11.5mm厚度掺氢管线钢L360MH工业试验,硫磷含量控制及常规性能均满足标准要求。

在低合金钢与新型镀层钢领域,充分发挥CSP轧线恢复优势,成功开发低成本高性能热轧双相钢

DP600、700MPa级公路护栏用薄规格热轧高强钢、18.0mm低合金结构钢Q355C、9.5mm管线钢X70等产品,组织性能表现优异。热镀锌铝镁产品通过“热轧酸洗卷+表面重刷处理”技术,表面质量显著提升,可稳定生产1.5—6.0mm厚度、200—600g/m<sup>2</sup>镀层、500MPa强度等级产品;新一代超耐蚀铝镁合金镀层产品涵盖普钢、53D软钢及420MPa高强钢,镀层范围80—400g/m<sup>2</sup>,表面质量优异,耐蚀性显著优于11Al3Mg镀层产品,可广泛应用于海上光伏、海岸建筑、化工等强腐蚀环境。马氏体不锈钢作为盈利主力产品,订单量同比增长超15%,市场竞争力持续增强。

宏兴股份公司相关负责人表示,高附加值产品研发的全面突破,不仅丰富了酒钢产品谱系,提升了市场议价能力和创效水平,更助力企业在高端钢铁市场竞争中抢占先机,为推动钢铁产业高质量发展提供了坚实支撑。

## 宏博新材料公司新炼钢作业区 创新改造测温取样装置

**本报讯(通讯员 摆永萍)** 近日,宏兴宏博新材料公司新炼钢作业区对脱碳工序自动测温取样装置进行创新改造,将一体式测温取样探头拆解重构为独立测温偶头搭配取样器的组合模式,单次作业耗材成本从37元降至7.38元,实现降本增效双突破。

自动测温取样作为保障钢水质量、把控生产节奏的关键环节,一直采用一体式探头,单次成本37元且为一次性耗材,长期使用不利于炼钢加工成本降低。针对这一痛点,岗位人员围绕设备运行流程开展反复观察研究,拆解分析一体式探头的结构短板与成本痛点,经过多轮试验摸索、优化调试,形成“分体加装”的创新改造思路。

此次改造摒弃一体式设计,拆分离独立测温偶头与取样器,无需调整现有设备主体结构,重新优化装配逻辑,既实现一次操作完成测温取样全流程,又确保检测数据精准无误,满足生产工艺要求。

## 西沟矿碎矿运输作业区 自主攻关破解轨道连接难题

**本报讯(通讯员 闫军年 王峰)** 在3100电机车运行轨道升级改造中,宏兴股份西沟矿碎矿运输作业区自主攻关破解24kg轻轨与43kg重型轨连接难题,保障了工程顺利推进。

随着西沟矿产能持续提升,电机车运行强度随之加大,轨道磨损加剧,更换频次增加,道岔与弯道处的矿车掉道风险上升,原有24kg轻轨已难以适应高效运输需求。为此,碎矿运输作业区启动3100电机车运行轨道升级改造工程。

由于改造工程分期分段实施,新旧轨道并存的过渡期内,24kg与43kg两种不同型号钢轨的可靠连接成为关键技术难题,且市场上无现成的异形连接夹板可供采购。对此,碎矿运输作业区决定自主攻关,通过查阅技术资料,精准测算连接部位受力参数与工艺要求,将两种规格的标准轨道夹板分别从中间截断,经截面精密拼对与焊接成型,自制出专用异形夹板。

经严格试验与实地运行验证,该自制异形夹板连接稳固可靠,性能符合重型电机车运行技术标准,保障了轨道升级改造工程分段推进,实现了新旧轨道的无缝平稳过渡。

# 工程技术公司经营业绩稳中有进

**本报讯(记者 张立志)** 2025年,工程技术公司锚定高质量发展主线,统筹推进安全管理、改革攻坚、提质增效、创新驱动等重点工作,在多重压力下逆势而上,圆满完成全年各项任务目标,企业发展呈现“稳中有进、进中有质”的良好态势。

安全是企业发展的生命线。该公司坚持“党政同责、一岗双责”,构建“领导班子包片、职能部门包线、管理人员包点”的立体化责任体系,12个班组实现100%包保挂靠。推动“固定点位+移动布控球”监控网络建设,实现固定场所100%覆盖。施工现场高风险区域80%覆盖,现场不规范行为同比下降21%;同时,推行人员色标分类管理,有效区分作业风险等级。对外协单位实施“三位一体”量化考核,从作业规范、隐患整改、应急处置多维度拧紧“责任螺丝”,全年安全生产形势持续稳定,为高质量发展筑牢“安全屏障”。

为激发内生动力、破解发展瓶颈,该公司扎实推进改革工作。在治理体系建设上,制定下发13

部法人治理基础制度,明确各治理主体权责边界,推动决策与管理专业化;在市场化经营机制上,实现公司及子企业经营层18人任期制与契约化管理全覆盖,并首次将11个职能部门负责人纳入考核,实施“一人一书”个性化考核方案,实现月度绩效与关键业绩指标动态挂钩;在分配机制上,重构以价值创造为导向的差异化考核体系,形成“以实绩论英雄”的导向,让干事创业氛围日益浓厚。

围绕“降本、增效、创效”目标,该公司打出精细化管理“组合拳”。在成本管控上,通过竞争性采购,钢材采购均价同比下降600元/吨,水洗砂石价格创历史新高,采购成本较计划压降3.47%。在挖潜增效上,非生产性费用压降1300余万元,处置废旧物资、物资利旧等收益合计796.7万元;优化商砼配比,钢结构加工流程,水泥用量下降5kg/m<sup>3</sup>,钢结构加工成本降低300元/吨。

科技创新是企业发展“第一动力”,2025年,该

公司投入研发经费1766万元,开展科技项目40项,申请专利51项。《钢库行车无人化智能库管系统》等2项成果获评“国内领先”,斩获甘肃省冶金有色工业科技进步奖一等奖1项、三等奖1项,3个项目获集团公司创新成果优秀奖。此外,该公司引进焊接机器人,提高钢结构加工智能化、机械化水平,实现钢结构加工效率大幅提升,加工成本有效降低,为集团项目建设提供高效支撑。

不仅如此,工程技术公司各业务板块协同发展,服务集团公司主业发展能力显著增强。信息自动化分公司完成宏兴股份公司及输钢公司超低排放智能管控平台建设,跻身“甘肃省中小企业数字化转型全域服务商”;冶金建设分公司持续加强集团公司内部保供能力,并成立市场拓展专班,在满足内部保供的同时实现商砼对外销售;龙泰工程公司最大限度发挥现有设备优势,拓展营销范围,增加利润增长点;智美公司承办“兰洽会”嘉峪关馆布展并获“绿色布展奖”。

## 东兴铝业公司精准发力 推动产业基础提档升级

**本报讯(通讯员 王克岭)** 近年来,东兴铝业公司以建设世界一流绿色新材料企业为目标,聚焦产业链协同、技术创新与项目攻坚,持续优化产业布局,稳步推进产业基础高级化、产业链现代化,在高质量发展道路上迈出坚实步伐。

产业链协同方面,该公司持续完善资源保障体系。与索通公司合作的陇西索通30万吨/年阳极炭素项目建成投产,为陇西分公司提供超80%的阳极炭块就地供应;嘉唐铝业项目一期投产后,嘉峪关地区氧化铝就地保供率将提升至70%以上。延链补链同步推进,嘉宇新材料铝合金板带精深加工项目投产,冷轧产品占比达78%;嘉信新材料废铝再生与绿色高端铝合金一体化项目投运,总产能11万吨/年,实现陇西地区铝液全部就地转化,产业链延伸至汽车轻量化、航空航天等高精尖领域。

与此同时,该公司以技术改造与绿色转型为抓手,不断塑造发展新动能。阳极导杆智能焊接改造、高压风机变频节能等项目推动关键指标优化,2025年铝液综合交流电耗控制在13300kWh/t·Al以内。嘉峪关500kA电解槽全石墨化改造完成超86%,陇西分公司240kA、400kA电解槽改造启动,全部完成改造后,铝液电耗将大幅降低。

管理现代化建设上,该公司依据新《公司法》修订公司章程,健全法人治理制度体系,明晰各治理主体权责。2025年完成43项制度制修订与废止,实现管理制度“瘦身提质”。同时,强化风险防控,修订相关管理办法,实行合同100%合规审查,重点把控违约责任、知识产权等条款,确保合规经营。

## 镜铁山矿井下应急广播 系统全面上线运行

**本报讯(通讯员 郭冬冬)** 近日,由工程技术公司信息自动化分公司承建的镜铁山矿井下应急广播系统建设项目完成全部内容,全面上线运行,为井下安全生产与应急救援筑牢了通信保障防线。

为实现井下安全通信无死角,该项目完成了井下核心区域的广播覆盖:在各生产作业水平、运输水平、变电所、休息硐室等重要区域均安装应急广播终端。终端设备采用集中独立供电设计,通过从井下各区域变电所铺设单路供电线路直达终端,从硬件层面大幅提升广播设备运行的稳定性。

系统搭建上,地面中控室配置广播平台系统硬件服务器与操作管理软件,通过网络链路实现与井下终端设备的互联互通,构建起“地面—井下”一体化通信网络。该系统功能全面,可满足多场景使用需求:日常状态下,能播放背景音乐、宣传安全规章制度、播报重要信息;作业调度中,支持扩音式喊话全覆盖调度、点对点精准调度,以及井下与井下、井下与地面的实时扩音对讲;应急处置时,地面指挥人员可通过系统快速下达撤人通知,精准引导现场人员安全疏散撤离,同时具备紧急呼叫、告警查询、声波搜寻、录音保存、远程控制等辅助功能。

项目实施过程中,信息自动化分公司严格遵循镜铁山矿井下施工规范,落实工期、质量、安全的各项要求,在保障项目按期推进的同时,严控施工质量、紧盯现场管理,狠抓安全防护,确保项目高标准完工,并全面上线运行。

## “十五五”开好局起好步

### 宏宇新材料公司 成功生产超宽超厚钢卷



**本报讯(通讯员 秦积鹏)** 近日,宏宇新材料公司工艺流程优化及产品结构调整项目全面投产,一次轧制出超设计宽度、超设计厚度规格的热轧卷板。首批钢卷已装载完毕运往新疆地区。

为顺利实现1700mm钢卷的生产,宏宇新材料公司攻关团队针对性开展技术攻关,逐一破

### 兰州长虹公司 成功研发桶装汽保焊丝



**本报讯(通讯员 高莲芳)** 经过潜心攻关,兰州聚东长虹公司全新桶装汽保焊丝成功下线,填补了该公司在桶装汽保焊丝产品领域的空白,进一步丰富了焊材产品体系。

兰州长虹公司依托榆中焊材生产基地的平台资源,重点围绕焊丝稳定性、防锈性两大核心技术难题开展攻坚,最终成功完成新产品研发。同时,该公司采用标准化桶装封装设计,有效提升了焊丝的仓储、运输效率,更贴合规模化生产的实际需求,助力生产环节提质增效。

此次桶装汽保焊丝的成功研发及试生产,为兰州长虹公司注入了新的发展动能,提升了公司在焊材领域的市场竞争力。下一步,该公司将持续推进焊材产品研发升级,聚焦产品核心性能优化,以技术突破带动产品竞争力提升。

## 中兴铁路公司煤炭外发量创历史新高



**本报讯(通讯员 谢志全 韩建生)** 1月份,物流公司中兴铁路公司围绕年度目标任务,统筹协调、精准施策,累计完成运量40.3万吨,其中煤炭外发量达15.92万吨,创下单月外发量历史新高。

面对低温卸车困难、车辆资源紧张等多重考验,中兴铁路公司主动作为,积极协调各方,利用厂内空车资源,加大外发工作力度:一方面强化运输组织调度,保障每日5列的运输计划落实;另一方面精细化盯控装车、平车、抑尘、交车等关键环节,确保煤炭运输高效畅通,超额完成月度外发计划。

下一步,中兴铁路公司将以“保障主业需求、提升服务品质”为导向,带领全体干部职工攻坚克难,全力冲刺全年452万吨运输目标,为物流公司高质量发展注入强劲动能。