

## 回眸2025——我们奋进的足迹

## 结构焕新 产业向优

## ——宏兴股份公司产品结构调整成效显著

记者 李淑芳

去年以来,宏兴股份公司锚定“科技创新为引领、市场需求为导向”主线,以新产线建设为重要抓手,通过精准优化产品矩阵、聚力攻坚核心技术、深度深化产学研融合、多维拓展市场空间等一系列务实举措,系统推进产品结构迭代升级,成功达成高端产品“增量扩容”、传统产品“提质增效”、关键技术“突破领跑”等阶段性成果。

新产品“量质齐升”  
市场供给更多元

2025年,宏兴股份公司新产品研发与生产迎来“双增长”态势,交出了一份亮眼答卷:累计完成新产品研发试制及扩大试验91.6万吨,完成年计划的123%。其中,新产品研发试制产量超15万吨,完成年度计划的270%。

在产品创新方面,该公司新品矩阵持续扩容,各类新产品、新牌号较2024年新增38个,产品覆盖面与细分领域适配性显著提升。其中,卷板类产品成为创新主力,新增涵盖宽厚板、热轧卷板、冷轧卷板、涂镀产品、不锈钢产品等在内的36个牌号,可满足工程机械、建筑建材、高端制造等多个行业的差异化需求;线棒材产品新增2个牌号,进一步完善了基础材料的产品体系。

丰富的新品供给不仅增强了钢铁产业在市场上的议价能力,更为承接高端订单、拓展细分市场奠定了坚实基础。

精准锚定发展方向  
产线转型稳步推进

为确保产品结构调整有序推进,宏兴股份公司建立健全了产品产线转型升级工作机制,以常态化部署、精准化调研、对标化提升推动转型升级走深走实。

去年,宏兴股份公司累计组织召开产品产线转型升级专题会议12次,聚焦新产品研发攻坚、周边市场专业用钢需求挖掘、同行业先进经验借鉴、市场动态研判等核心议题,形成高质量专题汇报材料27篇,为决策部署提供了有力支撑。

在对标学习方面,该公司精准选取行业标杆企业,围绕宽厚板产线、热连轧产线等开展多维度对标对表工作。同时,该公司强化市场调研,重点开展水电用钢、西北地区电工钢等专业领域用钢市场调研,深入了解行业发展趋势与客户核心需求,实现了“以销定产、以需研产”的精准对接。积极参与高端产品推广及重点工程保供推进专班工作,持续拓展高端产品应用场景,为国家重大工程项目建设提供了优质钢材保障,在服务国家战略、推动区域经济发展中彰显了企业担当。

科技成果多点突破  
创新能级持续跃升

依托产品结构调整与新产品研发的深度实践,宏兴股份公司科技创新成果丰硕,核心技术竞争力显著增强。

去年全年,宏兴股份公司依托新产品研发工作,发表高质量学术论文165篇,为行业技术交流与创新提供了宝贵经验;申报专利475件,其中发明专利118件,专利数量与质量均实现稳步提升,在核心技术领域的自主创新能力不断提升。

在技术成果评定中,该公司多项产品与技术达到行业先进水平:在甘肃省工业新产品备案评审中,因瓦合金等3项产品被评定为国际先进水平,高强度热镀锌汽车用钢等3项产品被评定为国内领先水平,技术实力获得权威认可。在省级科技奖项评选中,“特大型变压器用关键材料高锰无磁钢研发与应用”项目荣获2025年甘肃省科技进步一等奖,该技术解决了特大型变压器核心材料“卡脖子”问题,填补了省内相关领域空白;“CSP

流程建筑用高性能镀锌硅钢产品开发”“面向高精度多品规生产的薄板坯连铸连轧模型软件系统关键技术与应用”两项成果荣获甘肃省科技进步三等奖,为钢铁行业绿色低碳转型与智能化生产提供了有效路径。

此外,在第三届甘肃省企业科技创新大赛中,宏兴股份公司凭借强劲的创新实力荣获科技创新企业金奖;职工魏国立获评科技创新达人奖,“钛金属高质量加工技术研究”“石化能源高温装备用15CrMoR中厚板生产技术开发与应用”两个项目斩获科技创新成果优秀奖,创新活力与人才优势进一步凸显。

研发队伍持续壮大  
人才支撑更加坚实

人才是科技创新的核心驱动力,也是产品结构调整的重要保障。

为强化研发力量,宏兴股份公司依据《宏兴股份公司党委关于加强研发队伍建设的工作方案》要求,以研发任务和项目需求为导向,动态优化研发人员配置。去年全年,各产品研究所新增专职研发人员28人,进一步充实了专职产品研发队伍,为持续开展技术攻关、产品创新提供了坚实的人才支撑。新增研发人员涵盖材料研发、工艺优化、产品测试等多个专业领域,与新产品研发、产线转型升级等重点工作高度契合。

宏兴股份公司通过完善人才培养机制、搭建创新实践平台、优化激励考核体系,充分激发了研发人员的创新积极性和主动性,形成了“引进来、留得住、用得好”的人才发展格局,为企业长远发展积蓄了创新动能。

下一步,宏兴股份公司将持续加大科技创新投入,强化产学研协同创新,优化产品供给体系,继续优化调整产品结构,不断提升核心竞争力与市场影响力。

产线升级强动能  
创新赋能铸优势

宏宇新材料公司交出亮眼成绩单

记者 郑磊

多个重点项目接连投产,多项任务指标超额完成,科技创新取得突破……2025年,面对需求收缩、竞争加剧、原材料波动等严峻复杂的市场形势,宏宇新材料公司锚定绿色钢铁新材料和新能源用钢两大方向,以党建为统领、以改革为动力、以创新为引擎,全力推动生产经营各项工作提质增效,在转型升级赛道上跑出了“加速度”。

强根铸魂:  
党建引领凝聚发展合力

从思想引领到责任落实,从氛围营造到党建赋能,宏宇新材料公司党委认真履行“把方向、管大局、保落实”职责,将党建优势转化为治理效能、发展动能。

该公司把学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想作为首要政治任务,通过领导班子带头学、专题研讨、基层宣讲等多种方式,推动思想教育层层深入、直达一线。

为确保党组织在重大决策中发挥核心作用,该公司不断优化党委会议事规则,细化前置研究事项清单,全年召开党委会39次。同时,持续完善党建工作机制,推动支部建设规范化、标准化,积极开展党建交流,在互学互鉴中提升整体工作水平。

该公司将党风廉政建设融入项目建设、生产经营各环节,常态化开展作风监督,对不担当、不作为、慢作为等问题严肃问责;组织关键岗位人员走进法院旁听庭审、参观廉政教育基地,以案释法、以案说纪,让廉洁自律成为自觉行动;聚焦合同签订等风险点开展专项监督,延伸监督触角,提升监督质效,营造了风清气正、干事创业的良好生态。

## 精准发力:生产经营与项目攻坚双线提质

2025年,宏宇新材料公司牢牢守住安全环保红线底线,抓项目、调结构、拓市场,钢产量、材产量、营业收入、工业产值等核心指标均超额完成年度计划。

面对重点项目建设与现有生产组织交叉进行的挑战,该公司科学统筹、系统谋划,实施“空间重构+流程再造”方案,不仅保障了重点订单按期交付,还利用改造窗口期完成工艺优化与品种储备,为产线升级后的快速达产和产品迭代做好充分准备。

项目建设为发展蓄势赋能。炼钢区域超低排放改造项目提前建成投产,绿色底色更足。世界首条厚板坯热连轧与CSP薄板坯连铸连轧混合轧制生产线顺利落地,破解了同一产线高效轧制多规格板带的难题,钢种从9类57个增至17类172个,不仅保留了原有技术优势,还实现了碳钢卷板品种规格的全覆盖,产品结构转向专精特新。

## 创新驱动:多点突破塑造核心竞争优势

创新是引领发展的第一动力。2025年,宏宇新材料公司在科技研发与市场拓展上协同发力,取得新成效。

新品研发结出累累硕果。该公司紧盯市场需求与技术前沿,聚焦“做强做全热轧产品、做薄做精冷轧产品、做大做优涂镀产品”目标,厚规格板材、高端管线钢、新一代铝镁产品实现突破,厚规格Q355C/D钢板、管线钢X70等多个“首批次”产品成功研发。此外,该公司多个产品获得国际权威认证,标准制定话语权增强,专利与论文数量喜获丰收,创新驱动发展的动能不断增强。

市场开拓迈出关键步伐。耐候、耐酸、耐热钢及中高碳钢销售超目标完成;部分产品供货中吉铁路、服务“南水北调”等重点工程;拳头产品打入知名家电、汽车制造、冷链物流等高端供应链;全年新增多家终端用户,为新增产能快速消化和产业链深度融入铺路搭桥。

## 动力厂多管齐下推动生产经营提质增效

本报讯(通讯员 杨国瑞) 2025年,宏兴股份公司动力厂聚焦主责主业,以安全为底线、以创新为驱动、以项目为支撑,全年动力成本持续降低,10项技术经济指标全部完成计划,氧氮氩产品年销售额再创新高。

安全生产方面,动力厂开展全覆盖、无死角安全隐患排查,针对重大危险源、重点危险场所组织12次专项检查,完成331项问题整改;建立并完善隐患排查举报奖励渠道,对51人次隐患排查治理先锋能手予以奖励。此外,先后开展17次各类安全风险隐患排查整治,推动隐患及时有效整改。严格落实“五抓”“六聚焦”工作要求,加大反违章力度,职工作业行为日趋规范,安全风险得到有效防范。

动力厂创新构建以中控室为核心的生产管理体系,推行“产供销储”一体管控模式,结合主线用能需求精细调整运行方式,保障能源供应安全优质。扎实推进技术创新与课题攻关,全年征集技术课题268项,评审立项攻关178项,申报专利5件,发表专业论文4篇。强化青年人才培养,分3批次培育新分大学生15人,形成培养成果13篇、申报专业论文1篇。

在设备管理方面,该厂加大技术监测投入,配备红外热成像仪29台、便携式测振仪15台,加装在线监测装置120套,构建“人工点检+智能监测”双重检测体系;全年开展28类专项设



备排查,178台特种设备校验合格率100%。完成21000制氧水泵等67台套设备自动在线监测改造,设备数字化率提升至42%;实施CSP系统过滤器更换、钢渣废水站滤机改造等多项技术改造项目,有效突破设备运行瓶颈,整体性

能显著提升。

此外,动力厂高质量推进六加压机、八万立转炉煤气柜、中水深度处理站等一批重点项目建设,所有项目均实现一次投运成功,为新炼轧、选矿厂项目顺利投产筑牢能源保障根基。

## “十五五”开好局起好步

## 宏电铁合金公司产量创佳绩

本报讯(通讯员 王玺玺) 1月份,宏电铁合金公司锚定发展目标,统筹协调、精准施策,硅铁、硅锰产量实现大幅增长,生产态势持续向好。

产量突破离不开以“提产、降耗、增效”为核心的精准攻坚。生产作业区落实“四班为一炉、24小时为一班”的协同作战模式,全面梳理生产全流程,精准剖析各环节痛点难点,靶向破解产能提升瓶颈,结合硅铁、硅锰两种产品的生产工艺差异,量身定制差异化优化方案,推动生产效率持续提升,为1月份产量提高筑牢了坚实基础。

在硅铁生产中,该公司坚持科学调控、分类施策,1、2号炉采用“低电流、高电压”方式逐步下调电极,推动供电制度回归炉型匹配最优参数,将有功率率优化至2.5万kW·h左右;3、4号炉在严控炉内火势,保障安全的前提下提升负荷,进一步提高有功功率、挖掘产能潜力。

在硅锰生产中,该公司以入炉原料品位为基础,从原料配比、操作制度、工艺细节多方面发力,形成可复制推广的规范;同时遵循“深位移+长电极”原则调整电极日压放量,采取“勤下料、少揭炉、轻推料”措施维护料面,稳定料层结构、加快物料循环,全面提升冶炼效率。

下一步,宏电铁合金公司将持续深耕生产工艺优化,深挖产能提升潜力,强化生产协同管控,破解发展瓶颈、补齐能力短板,奋力推动生产经营工作再上新台阶。

## 先锋聚力攻难关

## ——宏晟电热热电保障作业区优化锅炉清护设备运行小记

通讯员 杨浪浪

连接件应力拉裂。

## 靶向施策,科学制定攻坚方案

为高效破解难题,小组在朱富云的带领下,横向对比近三年设备运行历史数据,纵向对标酒泉、张掖等电厂的先进运维经验,结合专业理论计算,将本次攻关活动目标明确设定为“锅炉吹灰器缺陷产生次数≤150次/月”。

围绕轴向密封圈磨损、管道连接件应力拉裂两项核心要因,小组依据5W1H方法制定针对性解决对策。针对轴向密封圈易磨损问题,团队创新设计“双半铜衬密封圈”,将其加装在原密封圈前方,有效分担磨损负荷,从设计、加工到安装,全程严格遵循技术标准,确保与原有结构精准匹配。经实际测试,在10台吹灰器上安装该密封圈并模拟运行100次后,密封圈最大磨损量仅0.03mm,远低于0.25mm的控制要求。

针对管道连接件因热胀冷缩产生的应力拉裂问题,小组将原有固定支架改造为滑动式支架,允许管道在一定范围内自由伸缩,大幅降低设备振动与应力集中现象,改造后对关键点开展振动测试,振幅均控制在0.2mm以下,符合安全运行标准。

## 聚力攻坚,严格推动方案落地

2025年3月,各项改进对策正式进入实施阶段。

## 聚光灯