

在酒钢,有这样一群年轻人,当城市的第一缕曙光穿透云层,当机器的轰鸣打破宁静,他们早已奔赴各自的岗位,他们有一个共同的名字——青年职工。

这些平凡而又不凡的青工,用实际行动诠释着“奋斗是青春最亮丽的底色”。他们在基层一线淬炼成长,在平凡岗位创造价值,他们将青春的热忱化作创新的动力,把成长的足迹镌刻在奋斗的征程上。今天,让我们聆听他们的故事,感受那股来自一线的青春脉动。

## 最美职工在身边

通讯员 杨斌

在宏兴股份选矿厂焙烧作业区,一群可敬可爱的职工把个人追求融入企业发展大局,将初心使命镌刻在安全管控、环保提升、稳产提质的平凡工作中,以实干担当书写建功故事,生动诠释了新时代产业工人的最美风采。

### 精益求精的“守护者”

安全是最大的效益,事故是最大的成本。在运转部位安全专项检查整治、动力能源系统隐患排查整改等工作中,作业区涌现出一批恪尽职守的“安全卫士”。

竖炉丁班焙烧组长王多军,练就了一双排查隐患的“火眼金睛”。经验丰富的他总能第一时间敏锐捕捉到各系统潜藏的小问题,并第一时间组织整改,把风险消除在萌芽状态。“近期气候变化大,这类阀门容易受温度影响出现泄漏。”他一边说,一边熟练使用便携式煤气检测仪细致检测,发现阀门处一氧化碳浓度达20ppm,立刻带领岗位人员进行调整紧固,守护了现场安全。

青年职工王泽明作为安全员,是大家公认的“铁面管家”。“哪怕停电和作业之间只有几分钟间隙,也绝不能抢先作业。”他的安全叮嘱看似平常,却句句走心、时时在线,这份“唠叨”里藏着对工友最真切的关怀,也让大家在作业时多了一份安心与放心。

岗位不同,初心如一,他们以极致的责任心、严谨的工作态度,共同筑牢安全防线。他们的美,美在对规章的敬畏,美在对生命的守护,美在对职责的忠诚坚守。

### 向绿而行的“美容师”

实现超低排放,打造清洁工厂,是一场必

须打赢、也一定能打赢的硬仗。在这场战役中,焙烧作业区全体职工化身守护绿色的“环境美容师”。

焙烧甲班班长卢耀博,主动担当、靠前作为,带领班组职工细致排查、周密部署。在严格做好产尘点密封治理的同时,对粉1皮带密封罩积灰等进行彻底清理,用实干擦亮现场“颜值”。

新入职大学生傅茂,立足岗位、学以致用,在超低排放问题整治中主动思考、积极建言,多次提出合理化建议,既有效减轻了职工劳动强度,又有力保障了治理标准与工程质量双达标。

他们用汗水换来洁净,以实干守护蓝天。他们的美,美在对绿色发展的执着追求,美在对环保标准的坚守不渝,美在对企业家园的赤诚热爱。

### 提质增效的“智多星”

稳产、高产、优质、低耗,是生产组织永恒的主题。在焙烧作业区一线,从来不缺善于思考、勇于创新的“智多星”。

焙烧丙班班长王冠,被同事们亲切称为“炉神”。凭借多年练就的过硬本领,他只需观察火焰形态、熟料色泽,就能精准判断竖炉内部工况,及时优化调整。他还毫无保留地将操作经验与秘诀传授给班组职工,带领大家共同提升操作水平,为焙烧矿质量稳居前列、生产高效稳定运行提供了坚实保障。

最美职工就在我们身边,他们没有豪言壮语,只有默默耕耘;没有惊天动地,只有持之以恒。正是这一个个“最美”的个体,汇聚成了企业砥砺前行的强大力量。

## 技改一线的闪耀身影

通讯员 程亮亮

28岁的豆阳阳,是2023年入厂的大学生,2025年取得助理工程师职称。短短两年间,他从一名基层新工成长为宏兴股份选矿厂竖炉作业区的技术骨干。让他快速成长的“练兵场”,正是备受关注的一选竖炉烟气排放提标改造项目。

作为集团公司绿色低碳转型的重点工程,焙烧竖炉提标改造不仅关乎产能提升,更以实现超低排放为核心目标,大幅降低颗粒物、二氧化硫排放浓度。面对这项兼具环保要求与技术难度的重点任务,豆阳阳主动担当、全程参与,从项目可研、方案设计、设备安装到联动试车、运行调试,每一个关键环节都留下了他奋斗的身影。

在项目前期可研与初步设计阶段,豆阳阳深度参与工艺路线比选、排放控制方案论证等关键工作。为确保改造后既满足严苛环保指标要求,又满足生产连续稳定,他系统梳理现有竖炉运行数据,实地踏勘测量设备布局,整理上百组工况参数,并协助项目专班与设计单位开展多轮技术对接。这些来自生产现场的一手资料,为后续采用高效布袋除尘与脱硫协同优化等先进工艺提供了坚实数据支撑,使设计方案更贴合现场实际、更具可实施性。

进入热负荷试车阶段,环保设备首次带负荷

运行,风险高、变量多。豆阳阳牵头编制了21号炉热负荷试车方案,特别针对新增环保系统的启停、联锁保护及异常工况处置制定了详细预案。试车期间,他紧盯烟气在线监测数据,协调解决除尘压差异常、脱硫浆液循环不稳等问题,确保环保设施与主体设备同步稳定投运。最终,热负荷试车一次成功,排放指标远优于超低排放限值。

投产初期,系统仍处于磨合期。豆阳阳没有“交差了事”,而是持续跟踪运行状态,白天记录炉温、风量、排烟浓度等参数,晚上分析趋势、调整操作窗口。针对初期出现的布袋清灰效率波动、脱硫剂消耗偏高等问题,他配合团队开展小规模参数调整,逐步建立起一套适配新系统的精细化操作规程,使21号炉在最短时间内实现“环保达标+稳产高产”双目标。

“这个项目不是简单的设备更换,而是用新技术重构老系统。”豆阳阳说,“第一次参与选矿厂的绿色技改工程,对自己既是挑战,更是幸运。”

如今,21号竖炉已成为选矿厂环保升级的标杆杆,而豆阳阳也在这场硬仗中完成了从“大学生”到“技术骨干”的蜕变。



师傅田开慧和徒弟豆阳阳(右一)

一日凌晨,一阵电话铃声打破了宏兴电热公司热电生产区域的宁静……

我攥着万用表往320MW机组脱硫塔跑去,赶到后,看见班长已站在DCS操控台前,目光紧紧锁定屏幕。班长身旁的小张,正全神贯注地敲击着键盘。“CEMS系统氨氮浓度信号跳变,环保数据上传濒临中断。”班长的声音虽带着熬夜的沙哑却格外沉稳。

这是我加入热电保障作业区热工班的第三年,有人说我们是“电厂清闲人”,可只有我们自己知道,万用表里每一次跳动的数值都连着整个生产系统的呼吸。就像那一刻,小张盯着的每一组曲线,班长手里握着的备用传感器,还有我正在进行校准的信号线缆,都是这场与故障赛跑的关键。

“先查信号链路,再校传感器参数。”班

长蹲在电缆沟旁,手电筒的光在错综复杂的线缆中划出轨迹。他总说“安全经”藏在细节里,就像当时他下意识按住我安全帽时所说:“上周安全学习会上刚强调过,现场作业必须确保防护装备到位。”我们班的“学、讲、查、宣、做”五步闭环法从不是空话,每周一的安全例会、班前的安全宣誓、作业前的“手指口述”,早已像标准信号一样,刻进每个人的工作习惯里。

我顺着班长指的方向剥开电缆绝缘层,万用表探针刚接触接线端子,就传来小张的喊声:“DCS侧信号恢复稳定。”原来故障出在传感器接线盒的氧化层上,这种细微的隐患,如果我们不推行“现场安全五查法”,可能会走很多弯路。当我用细砂纸打磨掉氧化层,重新接好线路时,天边已经泛起鱼肚白,CEMS系统屏幕上的环保数据重新稳定跳动,上传合格率显示99.8%——这是我们去年改造后创下的好成绩。

回到班组,桌上的保温桶里还温着豆浆,是黄师傅提前准备的。黄师傅是我的师傅,他总说热工是“技术活,良心活”,手把手教我校准变送器时,反复强调“差之毫厘,谬以千里”,就像我们修订的180余份操作卡,每一个步骤都经过千锤百炼,就是为了杜绝哪怕0.1%的差错。

班组的墙上挂满了我们班的“军功章”,



最

显眼的

是职工照片

墙,13名青年职工占了班组的大半,平均年龄不足35岁的我们,啃下了一个又一个硬骨头。不久前刚通过高级工评审的小严,正对着电脑钻研PLC编程,他桌上的笔记本写满了公式,旁边放着我们创新攻关小组的QC课题——降低热工保护误动率,这是我们今年的重点目标。

朝霞透过窗户,照在墙角堆放的修复备件上。那些被我们从废旧设备中“拯救”出来的卡件、压力表,已经节约了近109万元的成本。班长常说,热工班平时静默无声,关键时刻必须顶得上。就像上次机组临检,党员带头连续奋战36小时,青年团员主动承担夜班值守,没有人喊苦喊累。

清晨,DCS系统传来平稳的信号声,万用表显示的数值精准无误。我和师傅沿着蒸汽管道点检,他指着远处的发电机组说:“你看,这些设备的心跳,只有我们能读懂。”

## 一次深夜抢修

通讯员 张建龙 杨浪浪

## 青春动能正澎湃

## 吴政成长记

通讯员 潘文毫



“以前看师傅处理故障,我只能在旁边递工具、记笔记。现在,我已经能独当一面了。”在东铝业公司动力二作业区主控室,24岁的维护电工吴政目光紧紧锁定综合自动化保护系统显示屏,语气里透着自信。

2024年9月,吴政带着对未来的期待走进了作业区。刚上班那会儿,现实给了他一个“下马威”——设备轰鸣声响,线路密密麻麻,仪表盘上跳动的数字和闪烁的指示灯,在他眼里如同“外星符号”。第一次跟着师傅陈国辉去巡检,他连常用工具都用不利索,只能一路拿着本子拼命记。“我能行吗?”这个念头像一块石头,沉甸甸地压在他心头。

但吴政骨子里有股不服输的劲儿。他开始随身带着设备手册,趁着巡检间隙蹲在设备边上,对着实物一个一个认零件、顺线路。遇到弄不懂的地方,他就追着老师傅问,从零件干啥用的,到故障咋排查,非得问到自己清楚明白了才罢休。“小吴这孩子踏实,一个问题能连着问好几遍,不搞明白不撒手。”陈国辉提起这个徒弟,脸上满是笑意,“现在年轻人肯这么钻,我们当然乐意教。”

巡检慢慢顺手之后,吴政开始啃“硬骨头”,他把目光瞄准了作业区的“大脑”——综合自动化系统。这套系统电路图复杂,参

数设置考验技术水平,刚接触那阵,他自己都笑称“看啥都像天书”。另一名师傅张弛看出了他的心思,带着他从最基础的电路图开始,对着实际设备一个一个部件认,一条一条线路捋,帮他慢慢把那些书本上干巴巴的理论落地成脑子里的实景图。

为了能更快上手,吴政主动揽下所有跟系统相关的维护任务,从刚开始只能站一边看,到后来能伸手帮忙,再到自己能上手操作。

去年秋天,综合自动化系统突然“闹脾气”,显示屏上,滤波补偿数据全部丢失,所有设备的运行状态都变成了空白。

紧急关头,在师傅的指导下,吴政接过万用表,按照脑子里记熟的电路图,一条线一条线地检测。时间一分一秒过去,他的眼睛紧紧盯着万用表上的数字,不放过任何一个异常波动。“找到了!”吴政突然喊道。他发现,通讯装置的一个端口因为长期老化,导致数据传输中断。换上新配件,系统恢复正常,这一仗打完,他自己也感觉技术升了一级。

纸上得来终觉浅,须知此事要躬行。加入动力二作业区以来,吴政参与了20多次综合系统维护,处理了10多起故障。两年时间,他用行动证明了一件事:只要踏踏实实干事,认认真真地学,就能在自己的岗位上,长出属于自己的根。