

“十五五”开好局起好步

# 陇西分公司:攻坚正当时 实干提质效

通讯员 高莹

东兴铝业陇西分公司厂区内,物料运输车、铝液运输车往来穿梭;电解车间里,作业指令声、机器运转声交织相融,处处涌动着生产热潮。立足“十五五”新起点,陇西分公司锚定高质量发展目标,以实干为基,以攻坚为要,扎实推进安全生产、项目建设、科技赋能各项工作,以务实举措推动企业高质量发展。

## 生产攻坚稳提质 实干担当创佳绩

走进陇西分公司电解车间,392台电解槽平稳运行,满负荷作业。“电解槽是生产核心,参数的细微波动都可能影响产品质量和生产安全,我们必须做好每一次巡检、每一项操作,守住电解槽安全稳定运行的底线。”铝电解生产班长石振华说。为筑牢生产安全防线,该公司持续强化电解生产全流程风险管控,一季度重点围绕供电、槽控、供电供水等关键系统开展隐患排查,并建立详细整改台账,实行闭环管理,从源头消除安全隐患。

今年以来,该公司灵活调整生产模式,保持电解槽100%开启率,生产铝锭1354.13吨,铝液就地转化率95.16%。截至目前,该公司电解铝产品产量完成目标,收入、产值、利润等经营指标良好,实现生产经营平稳开局。

## 项目攻坚提速度 积蓄发展新动能

“项目建设是推动企业转型升级、实现绿色低碳发展的重要支撑,更是积蓄长远发展动能的关键抓手。”该公司生产运行室经理杨坤表示。今年以来,陇西分公司紧扣“安全稳定、经济高效、绿色低碳、智能赋能”发展目标,以项目建设为突破口,全力以赴推进技改项目和固投项目攻坚,推动产业向智能化、绿色化转型。

当前,各项重点项目有序推进:电解槽打壳下料控制系统智能化改造,降低职工劳动强度、减少能源



陇西分公司全景。

消耗的同时,实现精准打壳、下料,提升生产精细化水平;残极压脱机改造完成后,实现一次性全自动剪切压脱残极,有效提升残极压脱效率;动力作业区113、114吨解一二回进线改造,进一步强化电力能源保障,为生产稳定运行筑牢能源根基;电解槽全石墨绿色降碳升级改造一期工程、阳极组装铝铝智能焊等项目按期推进……一系列项目的落地实施,为企业长远发展积蓄坚实基础。

## 科技赋能促创新 节能降碳谋转型

创新是发展的第一动力。陇西分公司始终坚持

创新驱动发展理念,聚焦生产实际需求,深耕核心技术研究,激活全员创新活力,推动科技成果转化为实际生产力,助力节能降碳与产业转型。

该公司重点开展“400kA电解槽临界工艺参数条件下节能降碳的研究与应用”“240kA电解系统电流强化与能效优化研究”两大核心技术研究,从生产工艺源头探索降低能耗与碳排放的有效路径,推动电解工艺向高效低碳方向升级。同时,持续推动QC小组活动提质增效,面向全员征集立项创新课题31个,涵盖工艺优化、设备改良、管理提升等多个维度,以各类创新举措推动企业数智化转型。

# 宏翔能源公司降本增效成果显著

本报讯(记者 郑磊 通讯员 马玉英)2月份以来,宏翔股份宏翔能源公司紧扣降本增效核心目标,优化生产组织、严控成本支出,攻坚工艺技术,多措并举推动生产经营提质增效,各项经营指标持续向好,为冲刺一季度“开门红”筑牢了坚实基础。

成本管控是提质增效的关键抓手,该公司紧盯采购、库存全链条精准发力,实现降本突破。节前结合市场形势,将炼焦煤采购计划前置,既能保障节日期间的生产需求,又降低采购成本;节后快速优化库存,为3月份小批量、多批次精准采购做好充足准备。此外,该公司加强从采购到入仓全流程质量管控,2月份进煤质量符合率环比提升3个百分点。

作为焦炭生产的核心环节,配煤结构优化成为降本增效的重要突破口。该公司科学调整配煤方案,单一煤种占比比达56%;同步提升低价煤配用比例,带动配煤环节成本下降。经核算,2月份通过配煤结构优化节约成本405万元。

在工艺优化上,该公司通过严控配煤水分、精准调控干熄焦循环气体成分,有效降低焦炭烧损

量;精细化把控焦炉炉温,提升配煤黏结性,稳步提高冶金焦率;科学调配能源使用量,实现能源供给与生产需求精准匹配,持续优化焦炉加热制度。2月份干熄率、全焦率、冶金焦率三项核心指标均超额完成计划目标,产品质量稳定性和生产运行效率同步攀升。

安全是生产经营的前提和底线。该公司始终将安全管理摆在首位,节后第一时间开展全员收心教育,统一干部职工思想、压实岗位责任、明确攻坚目标,为节后复工复产平稳有序推进保驾护航。同时聚焦压力容器、特种设备、粉尘涉爆等高危重点领域,纵深开展安全风险隐患排查整治行动,建立问题台账、逐项整改销号,彻底消除安全盲区;建立隐患上报激励机制,对主动排查上报隐患的职工给予现金奖励,充分调动全员参与安全管理的积极性,构建起“人人管安全、人人防风险”的群防群控格局。

下一步,宏翔能源公司将持续巩固降本增效成果,不断优化生产组织模式,紧盯成本管控和指标提升不放松,全力推动企业生产经营提质增效。

本报讯(记者 郑磊 通讯员 满宗银)今年以来,宏翔股份检修工程部锚定“提质增效保目标”工作主线,系统推进设备检修各项工作,主要经营指标全部达标,经营业绩实现稳步提升。

强基固本,以精细管理夯实工作根基。检修工程部将作风建设摆在突出位置,建立重点工作落实反馈机制,对照“五大工程”任务清单细化指标,分解责任,确保各项工作闭环推进。结合各作业区保产区域与人员构成特点,该部制定年度人力资源改革实施方案,细化劳动生产率提升举措,精细调整检修保产区域;同时充分发挥集团公司首个机电一体化劳模和工匠人才创新工作室联盟作用,针对性制定人力资源培养方案,将新入厂人员培养作为重点,为检修工作开展储备坚实人力支撑。

优化模式,以协同高效完成检修任务。该部全面落实大协调、大协作、大协同的检修组织模式,深度整合业务、技术、人力、装备协同优势,通过细化检修方案与安全措施、平衡检修工作量等方式持续优化检修组织。依托科学调度与精细管理,顺利完成1号、2号、7号、新3号高炉系统检修,以及宏翔新材料公司、宏翔新材料公司等单位定修任务,累计完成计划检修项目19287项,有效保障了生产设备的正常运转。

严抓严控,以多项举措守牢安全底线。安全是检修工作的生命线,该部深刻吸取事故教训,严防检修质量缺陷引发的安全隐患,组织开展学习反思与类比排查,对转炉汽包、蓄热器、重大危险源联锁信号等关键点位专项梳理。在教育方面,编制安全教育培训质效提升方案及典型事故案例专项培训材料,分层级开展安全知识培训,持续推进警示教育,筑牢全员安全思想防线。同时以现场为中心,紧盯人员作业行为:一方面落实“十到位”及“五抓六聚焦”管理要求,对关键项目、措施分级确认盯控;另一方面开展危险化学品、吊装、高处作业等全链条整治,推广辅助工器具在检修现场的应用,全方位规范现场作业管理。

靶向攻坚,以技能提升破解检修瓶颈。针对梳理出的40项设备检修瓶颈问题,该部精准施策,开展“学图纸、掌握设备原理”专项提升活动和“讲故事、学制度、提技能”培训,以学促练、以训促能,全面提升检修人员对设备状态的管控能力,切实破解检修工作中的难点堵点,为设备稳定运行提供了强有力的技术和技能保障。



# 嘉宇新材料公司扎实推进营销工作

本报讯(通讯员 杨婷)今年以来,东兴嘉宇新材料公司紧紧围绕经营目标,聚焦市场开发与产品外销核心任务,主动作为、精准施策,扎实推进各项营销工作,全力冲刺一季度“开门红”。

2月份,该公司精准研判市场走势,结合下游备货需求,灵活调整销售价格,切实将市场机遇转化为经营实效。面对区域环保限产带来的销量压力,该公司紧盯政策动态,细化销量任务,压实工作责任,联动各区域聚焦核心客户挖潜,通过协同发力有效对冲局部区域销量缺口。

在市场开发方面,该公司聚焦高附加值产品赛道,精准发力、重点突破,成功开发多个优质客户,为优化产品结构、提升单位效益提供了有力支撑。同时,积极布局新能源领域,推进相关产品试单合作,顺利完成技术对接与工艺验证,为后续切入主流供应链、拓展新增长极奠定了坚实基础。

目前,该公司正锚定一季度“开门红”目标,细化任务分工,优化营销策略,以稳销量、降库存为首要目标,强化市场调研、优化服务流程、调整产品布局,推动营销工作再上新台阶。

# 产成品服务分公司优化夹钳 助力装车作业提质增效

本报讯(记者 张静 通讯员 葛治波)2月份以来,宏翔股份产成品服务分公司碳钢板作业区冷三库产能持续释放,并排钢卷装车效率低的问题日益凸显。该作业区聚焦现场生产痛点难点,优化设计薄壁翻爪夹钳,有效破解了装车效率低、安全风险高的难题。

此前,碳钢板作业区一直使用传统电动卧卷夹钳,其钳壁厚度达420mm,受

结构限制,无法实现1200mm以下钢卷的并排装车作业,只能依赖人工使用吊带进行挂吊。作业过程中,人员需在钢卷间隙中穿挂吊带,装车完成后,吊带抽取困难,且钢卷易发生滚动、滑落,不仅威胁作业人员人身安全,还易造成卷板包装侧边损坏。

针对这一问题,该作业区技术人员开展技术攻关,将夹钳钳壁进行最薄化设

计。同时,夹钳采用翻爪自锁设计,大幅提升夹持力的稳定性;优化后的结构还具备自动对中夹紧功能,翻爪可实现自动收回、打开,降低了操作难度,提升了作业便捷性。

薄壁翻爪夹钳在冷三库投入使用后,成效立竿见影:C、D型钢支架并排装车效率提高60%,各班普遍反映实现两人“一次对位、一次成功”,显著降低了作业人员的劳动强度。而且,薄壁翻爪夹钳有效防范了钢卷滚动、滑落等风险,切实保障了作业人员的人身安全与设备运行可靠性。经测算,全年可节约吊装带使用费用12.5万元,真正实现了安全、效率、效益的三重提升。

# 宏晟电热公司热电2号锅炉 热效率创新高

本报讯(记者 李淑芳)为进一步提升锅炉热效率,宏晟电热公司组建专项技术团队开展系统性技术攻关与精细化运行调整,将热电2号锅炉热效率稳步提升至标准值以上,相关技术成果荣获集团公司2025年度优秀QC成果一等奖。

作为热电联产系统的核心设备之一,宏晟电热公司热电2号锅炉的稳定高效运行直接关系到企业能源利用效率、发电成本控制及安全生产大局。2024年12月,该锅炉运行状态出现波动。经统计,当月热电2号锅炉热效率平均值仅为90.87%,低于设定的92%的控制标准,不仅影响了机组运行的经济性,也对节能降耗目标的实现造成了一定阻碍。

为找准问题根源、破解效率偏低难题,宏晟电热公司第一时间抽调生产技术骨干组建QC专项攻坚团队,启动锅炉热效率专项提升工作。团队成员立足生产实际,全面采集2024年12月锅炉运行参数,涵盖燃料特性、燃烧工况、换热系统运行状态等各类关键数据,采用反平衡法开展热效率精准核算。经过多轮数据比对、统计分析与论证验证,团队最终明确了核心症结——排烟热损失高于设计值是导致锅炉热效率偏低的主要原因。该问题成为提升锅炉热效率的关键突破口。

找准问题症结后,攻坚团队坚持对标先进、对标标准,结合锅炉历史运行数据、设计参数及同类型机组先进经验,科学设定攻坚目标:将热电2号锅炉热效率稳定提升至92%以上。

围绕“排烟热损失高于设计值”这一症结,QC小组成员充分发挥专业优势,运用头脑风暴法广泛征集意见、梳理思路,全面排查可能影响排烟热损失的各类未

端因素,最终梳理出6项潜在影响因素。为精准锁定关键影响因素,团队采取“现场核查+数值模拟+要因确认”相结合的方式,对6项末端因素逐一开展验证分析。通过现场实地检查锅炉换热部件运行状态、运用数值模拟技术分析各因素对排烟温度及热损失的影响程度,结合运行数据进行量化比对,团队最终锁定两大核心要因:一是过热器、再热器结焦严重,导致换热效率下降,排烟温度升高;二是空预器堵管率偏高,阻碍烟气流速,进一步加剧排烟热损失。

针对两大核心要因,攻坚团队结合锅炉运行实际与检修计划,分步骤、分阶段推进整改措施落地实施,确保整改工作精准高效、不留死角。在解决过热器、再热器结焦问题方面,利用锅炉检修窗口期,对过热器、再热器受热面开展彻底除焦作业,全面清除受热面积聚的焦炭、积灰;开展冷空气动力学试验,从源头预防结焦问题复发,确保换热系统长期稳定运行。在解决空预器堵管率问题上,技术人员对空预器堵管束进行专项疏通作业,逐一清理管束内的积灰、堵塞物,创新性加装导流板,优化烟气流速路径,有效降低空预器堵管率,进一步提升了换热效率。

整改措施全面落实后,攻坚团队持续跟踪锅炉运行状态,加强运行参数监测与调整,确保各项措施发挥实效。测试结果显示,2025年,2号锅炉热效率平均值达到92.04%,热电2号机组发电量达9.01亿千瓦时,两项指标均创新高,锅炉运行稳定性、经济性得到显著提升。

聚光灯



自4200mm宽厚板生产线全面投产以来,宏翔股份新材料公司精准锚定产品升级方向,加速推进结构优化与市场布局。当前,板材生产已明确五大重点发展方向,并在关键技术攻关上取得实质性突破,成功实现高端风电钢、10mm薄规格低合金钢、600MPa级高强度水电钢等产品的研发生产。 殷艺 摄