



记者 李淑芳

原料对外依存度高、供应链建设存在短板,能耗双控政策持续收紧,普通铝产品附加值偏低……面对高质量发展路上的“拦路虎”,东兴铝业公司主动识变、应变、求变,以创新破解发展难题,以转型激活内生动力,闯出了一条特色鲜明的绿色发展路径,从“耗能户”成功蜕变为行业转型“排头兵”。

主动求变:找准“痛点”开药方

在国家“双碳”目标的刚性约束下,高耗能、高排放的传统发展模式已无立足之地;国外绿色贸易壁垒持续高筑,非“绿电铝”产品难以叩开高端市场大门;国内铝土矿资源禀赋不足、高度依赖进口,原料价格波动与物流成本攀升直接掣肘企业发展……

东兴铝业公司清醒认识到,企业正面临“高碳锁定”的生存压力,“资源外依”的供应链风险、“低端竞争”的盈利困境三重考验。“躺着等政策、靠扶持,迟早会被行业淘汰,唯有主动转型、主动求变,才能把发展主动权牢牢握在自己手里。”东兴铝业公司生产运营办公室计划经营室经理张旭阳说道。

痛点在哪,发力点就在哪。东兴铝业公司紧扣国家产业政策导向,立足企业发展实际,紧盯“高耗能、缺资源、低附加值”三大短板,谋划实施系统化管理创新举措,将转型理念贯穿于战略规划、生产运营、技术革新、产业协同与供应链管理全过程,全方位推进转型升级。

说到底,这场转型就是要彻底摒弃“高耗低产”的老路,坚定向着“节能绿色、原料自主、产品高端”的目标稳步迈进,在实现经济效益稳步提升的同时,坚决守好生态发展底线。

实干破局:亮出“硬招”解难题

方向既定,实干为要。围绕“绿色用电、稳住原料、做好高端产品”的目标,东兴铝业公司拿出硬招实招,将转型蓝图转化为看得见、摸得着的实际举措。

——绿色赋能,筑牢绿色发展“底气”。打破被动接受电网供电、依赖单一自备火电的传统模式,构建绿色能源供给体系,多渠道提升绿电占比。通过绿电直连与自建项目,锁定长期稳定的低成本绿色能源,从源头上优化能源供应结构,抢占“绿色成本”优势。

——节能降碳,挖掘提质增效“潜力”。推广电解槽全石墨化阴极优化与阳极导杆智能焊接两大核心技术,推动新材料与工业机器人、自动化生产线等智能制造技术深度融合,实现从“设备节能”到“工艺节能”再到“系统精益运行”的升级。近年来,东兴铝业公司完成了嘉峪关840台电解槽改造,既显著降低吨铝电耗,又延长了电解槽使用寿命,实现节能与增效双赢;阳极导杆智能焊接技术替代人工后,吨铝电耗降低26kWh,生产效率与运行稳定性同步提升,真正达到“减耗、提质、提效”目标。

——资源突围,破解原料依赖“痛点”。突破传统“纯市场采购”模式,通过主动协同、全方位支持,推动嘉唐铝业氧化铝项目就地投产,构建起“紧密协同、就地保供、资本联结、风险共担”的新型供应链伙伴关系,将关键外部资源“内部化”“属地化”,有效破解了原料对外依赖的“卡脖子”难题,筑牢了供应链安全防线。

——产品升级,抢占高端市场“高地”。制定梯次突破的产品升级路线,循序渐进向高附加值领域延伸:短期优化现有板带结构,提升冷轧及薄规格产品占比,力争产品研发快速见效;中期突破关键中间产品,进入

新能源、高端制造等高增长产品市场;长期布局前沿材料,瞄准汽车轻量化、航空航天等尖端领域,实现从“低端过剩”向“中高端全覆盖”的精准过渡。

硕果盈枝:主动“赋能”提质效

一系列转型实践,让东兴铝业公司成功突破传统电解铝企业发展瓶颈,实现了从“量的扩张”到“质的飞跃”的根本性转变。

依托绿色能源项目建设、节能技术升级改造、产品结构优化等硬招实招,该公司近年来持续夯实转型成果,经济效益实现稳步攀升。

该公司环境效益同样成效显著,企业清洁能源消费比例稳定保持在25.9%以上,嘉峪关分布式光伏项目年发电量突破6000万千瓦时,每年可减排二氧化碳约4.7万吨、节约标准煤1.7万吨;“绿电铝”认证工作有序推进,绿色低碳的品牌形象逐步深入人心;再生铝循环利用体系稳步构建,铝资源闭环利用水平持续提升;持续优化电力市场化交易策略,进一步推动清洁能源消费比例实现大幅提升。

按照绿色转型升级要求,东兴铝业公司热轧扁锭、电工圆铝杆等高附加值产品相继面世,绿色产品矩阵不断丰富。目前,该公司已与多家行业重点企业建立起稳定的战略合作关系,搭建起辐射西北、延伸全国的销售网络,区域产业链韧性和安全保障能力得到大幅提升,产业链条也持续向新能源、军工、航空航天等领域延伸,企业绿色转型步伐愈发稳健有力。



东兴嘉宇新材料公司开展隐患排查整治“百日攻坚”行动

本报讯(通讯员 王亚桃) 近日,东兴嘉宇新材料公司启动安全生产风险隐患排查整治“百日攻坚”行动,以“控风险、除隐患、遏事故、保安全”为主线,开展穿透式、全覆盖隐患排查整治,筑牢企业安全生产防线。

为确保行动高效推进、落地见效,该公司梳理安全生产风险隐患排查整治“百日攻坚”行动检查清单,涵盖六大领域,共有86项重点检查内容。行动聚焦重点任务,靶向发力、精准整治,对各区域开展全方位、无死角隐患排查整治:在金属冶炼方面,严格对标铝电解安全规范,强化熔融金属全流程管控,严防喷溅、泄漏、倾覆等事故;在消防安全方面,紧盯人员密集场所、配电室等重点区域,排查消防设施与通道,推进消防系统升级,严管违规动火、用电行为;在危险化学品及燃气方面,全面排查管网、气瓶与有限空间作业,落实“先通风、再检测、后进入”要求,提升应急处置能力;在特种设备、电力安全方面,落实全生命周期管理与“两票三制”,严查无证作业、设备带病运行,推进智能检测与隐患动态清零;在项目施工、外协作业方面,严把资质、培训、交底关口,杜绝违法发包与“以包代管”;在道路交通方面,强化人车全流程管理,规范厂区行驶停放,消除道路与车辆安全隐患;在安全管理责任方面,压实全员安全生产责任制,落实“三管三必须”与“十个到位”,严查违章行为。

安全干线



近日,宏晟电热公司热力生产作业区对外协单位脱硫石膏拉运车辆开展专项管控,通过压实责任、现场交底、核查车况,进一步提升外协人员安全意识,筑牢运输安全防线。

贾修智 卢萍 摄

近日,物流公司中兴铁路公司在嘉策铁路部分区间开展防洪防汛应急演练,进一步检验和优化自然灾害事故专项应急预案,夯实汛期安全保障基础。

王希瑞 摄



祁牧乳业公司抢抓市场机遇提升经营业绩

本报讯(见习记者 刘世玉 通讯员 芦海玲) 1—4月,宏源公司祁牧乳业公司紧抓市场机遇,统筹多项举措实现销售业绩稳步攀升,常规产品销量增长0.08%,收入增长1.4%,为全年经营目标达成奠定了坚实基础。

今年以来,该公司多渠道发力,精准抢抓市场机遇。春节期间,通过全国渠道铺市、团购业务拓展及全域电商布局等方式推动销量突破,高端乳制品礼盒铺货15万余提,销量同比增长24%。春节后,抢抓开学季机遇,以学生奶供应和入户订奶为核心拓展市场,顺利中标2家学生奶供应客户,1—4月学生奶销量同比增长24%;深耕嘉酒地区社区市场,开展推广活动,新增入户订奶客户719家,累计订单金额突破87

万元。同时,该公司推出4款特色乳制品新品,丰富了产品矩阵,提升市场竞争力。

针对销售高峰带来的供应压力,该公司提前预判市场需求,通过精准备货、统筹产能、优化服务等举措,全力保障货源稳定;生产环节合理调配人力、物力资源,优化生产流程,提高生产效率;物流环节加强与物流企业联动,畅通运输渠道,确保产品及时送达终端;售后环节完善服务体系,及时响应客户需求,提升客户满意度,确保全方位满足市场需求,为业绩增长提供坚实保障。

“下一步,祁牧乳业公司将聚焦市场拓展和供应保障两大重点,抢抓后续节假日营销及市场攻坚机遇,推动乳制品销售业绩持续提升。”祁牧乳业公司乳制品销售分公司经理沈易霖表示。



矿产资源分选再添“利器”

酒钢新一代高场强磁选设备成功投用

本报讯(记者 李淑芳) 面对复杂难选矿“吃不下、选不精、收不回”的行业难题,酒钢技术中心精准研判、积极攻关,成功引进新一代高场强三盘平环磁选机并顺利投运,有力推动了磁选技术装备提档升级,提升了复杂矿产资源开发利用效率。

——性能升级:高场强三盘结构,分选效能显著提升。

针对传统磁选设备场强不足、处理量偏低、弱磁性矿物回收效果不佳等共性问题,去年以来,技术中心在考察论证的基础上,择优引进了新一代高场强磁选设备。该设备采用平环旋转、三盘串联分选结构,在工艺适配与运行参数上实现优化提升。

“最明显的变化是设备关键性能指标实现了质的突破。”技术中心中心实验室选矿主任工程师张双爱说,该设备背景场强最高可达2.0T,较传统设备大幅提升,具备精准捕获弱磁性、微细粒矿物的能力,可显著提高赤铁矿、菱铁矿、锰矿等弱磁性矿物及尾矿中低品位有价金属回收率,减少资源流失。

三盘平环结构设计,是这款设备的核心亮点。相较于传统单盘或双盘磁选机,三盘串联布局同步作业,大幅增加设备有效分选面积,在同等运行条件下,单位时间矿浆处理量显著提升,直接扩大了单台设

备选矿产能。同时,三盘协同运转优化了内部磁系分布,矿浆分选过程更均匀、更稳定,有效避免传统设备易出现的“跑粗”流失有用矿物、“过磨”增加能耗等问题,兼顾分选精度与处理效率。搭配智能自动化控制系统,设备可实时在线精准调节转速、磁场强度、冲洗水压等运行参数,适配矿浆性质变化,保障设备24小时持续处于最优分选工况,降本增效效果突出。

——场景拓展:突破传统选别边界,覆盖多品类复杂矿。

依托高场强技术优势,这款三盘平环磁选机打破了传统磁选设备仅适用于强磁性铁矿的应用局限,应用领域从传统黑色金属矿向多品类复杂矿全面延伸,装备适配性大幅提升。

目前,除用于常规磁铁矿等矿产高效选别外,该设备已成功应用于赤铁矿、褐铁矿等弱磁性铁矿资源开发,同时可高效处理菱镁矿、锰矿、铬铁矿等多种金属矿产,适配区域多样化矿产分选需求。

针对西北地区储量丰富的稀土矿、稀有金属矿等资源,该设备高梯度磁选功能也可高效分离微细粒嵌布稀土矿物与脉石矿物,为高价值战略资源综合回收利用开辟了新路径,进一步完善集团公司多元化矿产资源选别技术体系,补齐相关领域技

术短板。

——绿色赋能:破解难选技术瓶颈,降低成本与能耗。

西北地区是我国重要的矿产资源战略储备基地,煤炭、有色金属、黑色金属及非金属矿产资源储量丰富。但受地质条件限制,区域内多数矿产普遍存在埋藏深、原生品位低、矿物嵌布粒度细、伴生组分复杂等特点,常规选矿装备难以实现高效分选,大量低品位“呆矿”长期无法开发利用,成为制约区域矿产资源开发的技术瓶颈。

新一代高场强三盘平环磁选机的投用,精准破解了这一难题:一方面,可对区域内海量低品位、难选冶铁矿进行经济高效富集,盘活以往因技术限制无法利用的闲置矿产资源;另一方面,在有色金属及战略矿产开发流程中,可作为关键预选、精选核心装备,全面提升整体选矿工艺流程回收率,有效降低生产成本与能耗。同时,设备采用高效节能设计,运行能耗低、污染物排放少,实现经济效益与生态效益同步提升。

“随着该设备的推广应用,将持续提升集团公司资源综合利用水平,助力完善多元化矿产资源开发体系,以技术装备升级推动矿产资源开发向绿色、高效、高附加值方向转型升级。”张双爱说道。

西部重工改进接头加工工艺 提升打壳锤头产能

本报讯(通讯员 王同勇) 近期,针对打壳锤头市场订单激增的情况,西部重工公司立足生产实际,聚焦接头加工工序短板开展技改并破解生产瓶颈,有力保障了产品订单按期交付。

打壳锤头是西部重工公司重型装备作业区核心产品,由锤头、锤杆、接头三大部件组成。此前锤杆加工工艺已完成优化,日产能能够满足市场需求。但接头加工一直沿用铣床搭配分度头单件铣削的传统工艺,操作繁琐、效率偏低,每班仅能加工12件,制约产能释放,成为影响订单交付的关键短板。

为打通生产堵点,该公司重型装备作业区自主设计制作双胎具专用工装,从装夹方式、作业模式、工装结构三方面完成工艺升级。升级后,专用胎具可一次性装夹10件接头,旋转180度即可完成双面铣削,告别单件分次加工模式,有效减少分度加工误差。同时推行双胎具交替作业,一套设备加工、一套同步备料,大幅缩短机床停机换料时间,实现设备连续作业。该作业区还将传统压板升级为开口式专用压板,无需完全拆卸配件即可完成工件装卸,简化操作流程,切实降低了职工劳动强度。

选矿厂攻克磁选机 线圈堵障难题

本报讯(记者 朱德龙) 近日,宏兴股份选矿厂成立环磁选机线圈闭路循环冷却系统长效防堵技术研究项目,解决了高梯度磁选机励磁线圈长期存在的堵塞、易烧损问题,设备运行稳定性与经济效益显著提升。

此前,选矿厂一选高梯度磁选机采用露天式新水池循环水冷却系统,使用未经处理的自然新水。由于新水池毗邻精矿库且长期暴露在外,水中沉积了大量铁精矿颗粒及有机悬浮物。杂质随冷却水进入线圈内部流道,在铜管变径处易发生卡塞,导致流道堵塞,换热效率下降,线圈温度升高。同时,铁磁性颗粒在磁场作用下会吸附于管壁,加速钙镁离子与铁沉积结垢,严重时引发线圈绝缘烧损,影响生产连续运行。

针对这一生产瓶颈,项目团队在不改变原有设备机械结构的前提下,实施闭路循环冷却技术改造。具体措施包括:将线圈内部循环设计为全封闭密封回路,与外界空气完全隔离,从源头保障循环水质洁净,避免杂质侵入及水质钙化造成的堵塞;同时加装水质过滤器、热交换器及温控检测保护装置,实现水温实时监测、超温报警与自动保护,确保线圈工作温度稳定控制在40℃以下。

目前,该技术已在三台立环磁选机系统成功应用。运行数据显示:系统冷却效率提升35%,设备维护周期延长一倍,故障停机率下降82%,节约维护成本约45万元。

宏博新材料公司攻克 二高线道岔辊轮磨损难题

本报讯(通讯员 摆永萍) 近日,宏兴宏博新材料公司二高线作业区通过技术攻关,解决了PF线道岔辊轮频繁磨损难题,有效破解设备运维瓶颈,保障产线高效稳定运行。

2号打包机PF线道岔依靠22个辊轮完成设备转弯与回转作业,因回转角度大、受力工况复杂,辊轮长期运行磨损严重,部分辊轮使用寿命不足30天。设备故障频发不仅增加检修频次和人员劳动强度,还造成备件、人工工时成本浪费。

针对这一问题,该作业区技术攻关小组深入现场跟踪设备运行状态,结合专业技术资料,通过力学分析、工况比对、方案论证等方式,反复调试优化改造方案。历经半年试验打磨,团队成功研发适配现场工况的道岔轮轨组合回转装置,以一体化机构替代原有分散式辊轮结构。改造后,设备运维流程显著简化。全年仅需更换两次轴承,每年可节约备件、人工等费用约6万元。